



MB 5000

Bomba de transferencia

Carrinho com chave magnetica

MOTOR

WEG | 0,5 cv | 2 polos | IP55

ALIMENTACAO

220 V trifasica

ACIONAMENTO

Chave magnetica WEG PDW02

CONEXOES

PP | rosca 1 polegada BSP

MANUTENCAO

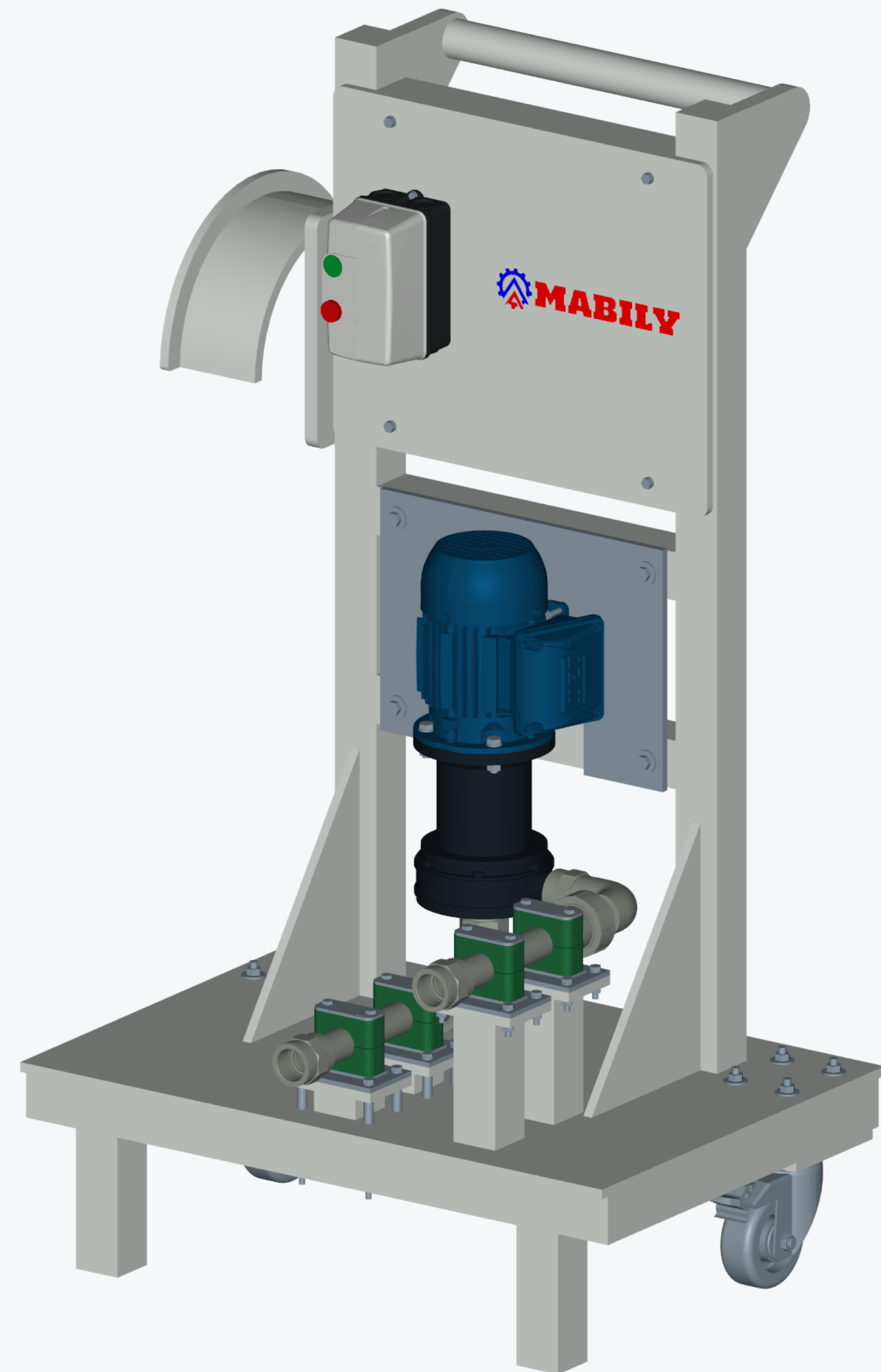
Unioes na entrada e na saida

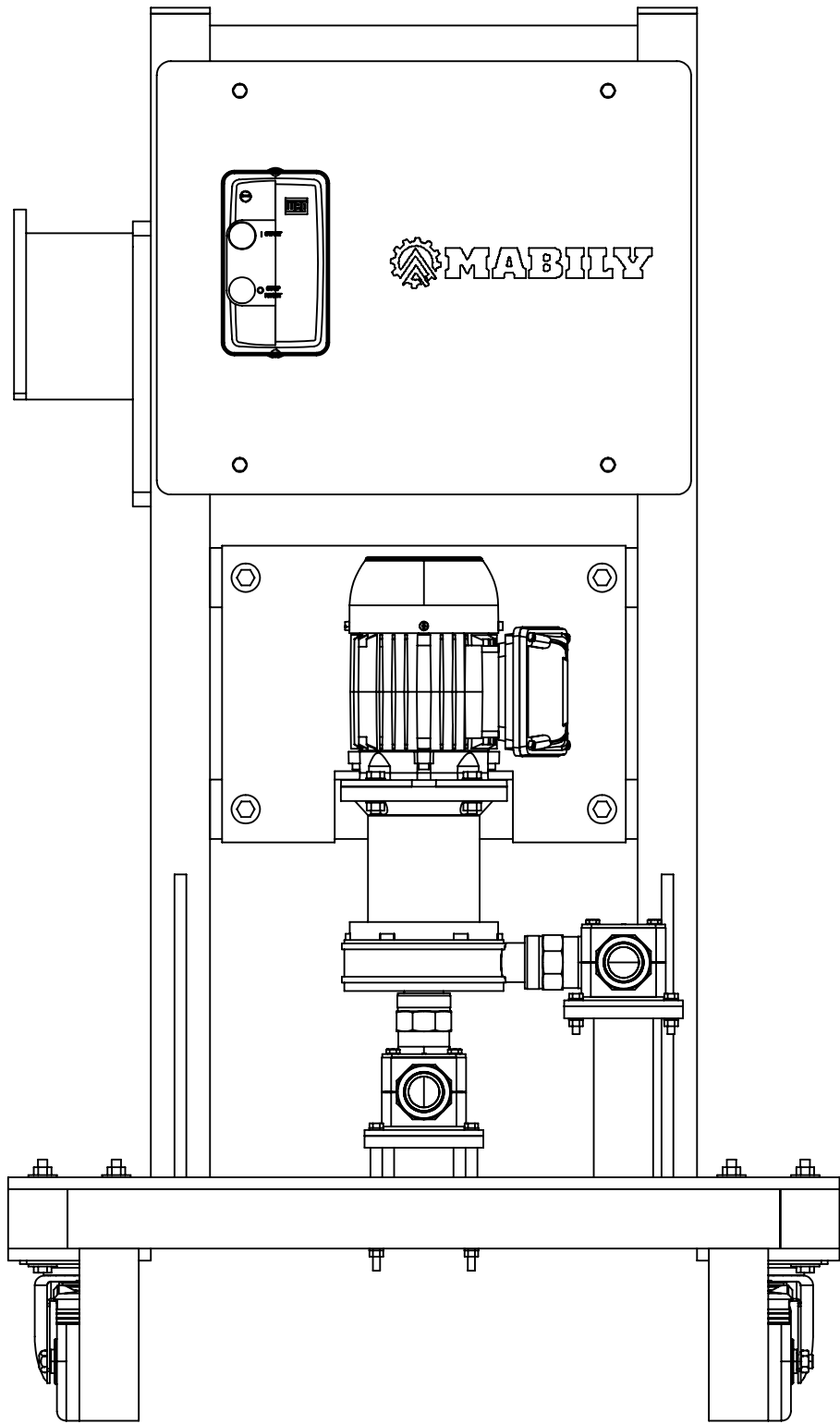
MOBILIDADE

2 rodizios de nylon 4 pol. com trava

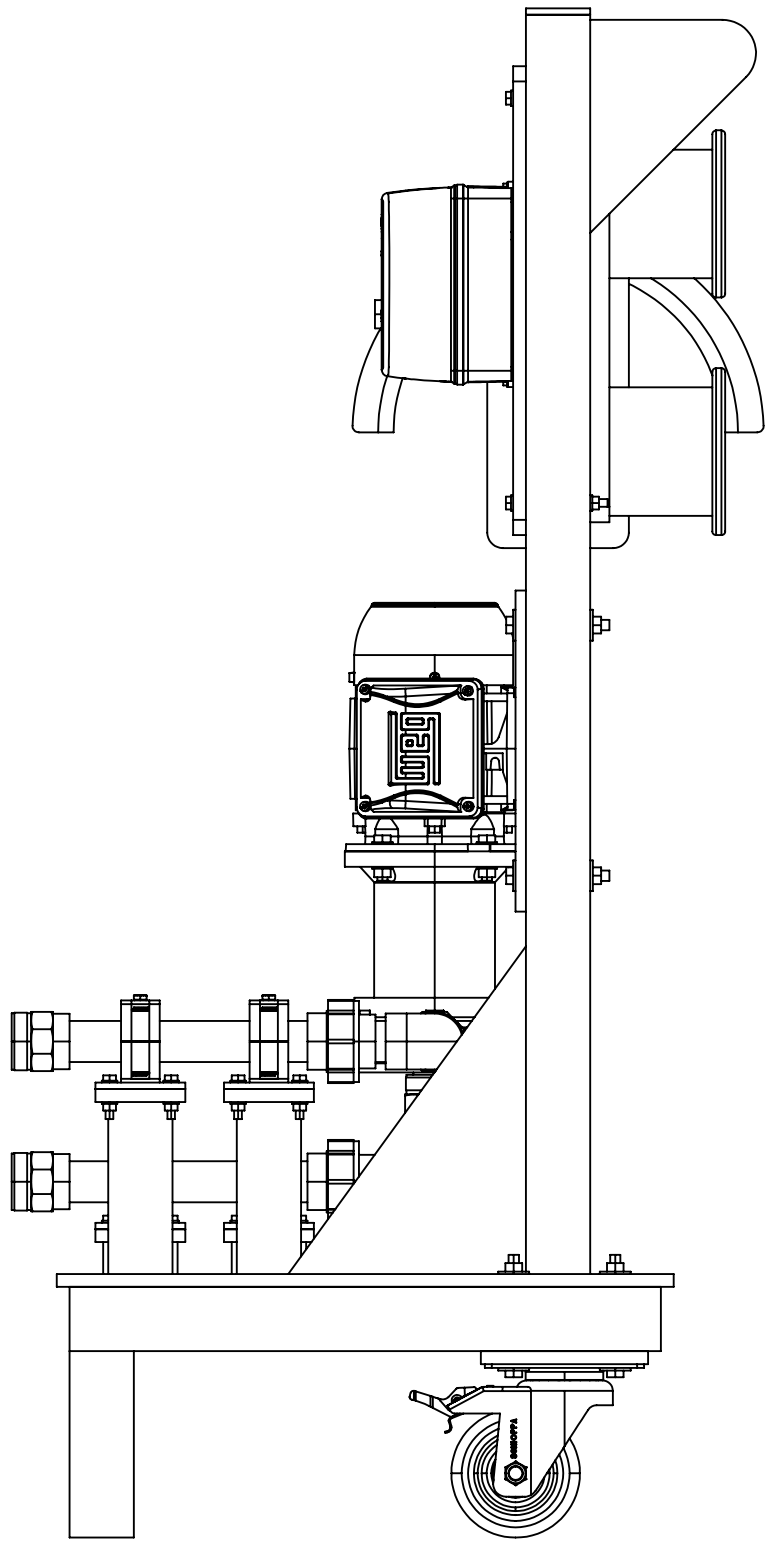
BASE 700 x 480 mm | ALTURA 1.190 mm

Estrutura em PP | quadro 50 x 50 | chapa 10 mm

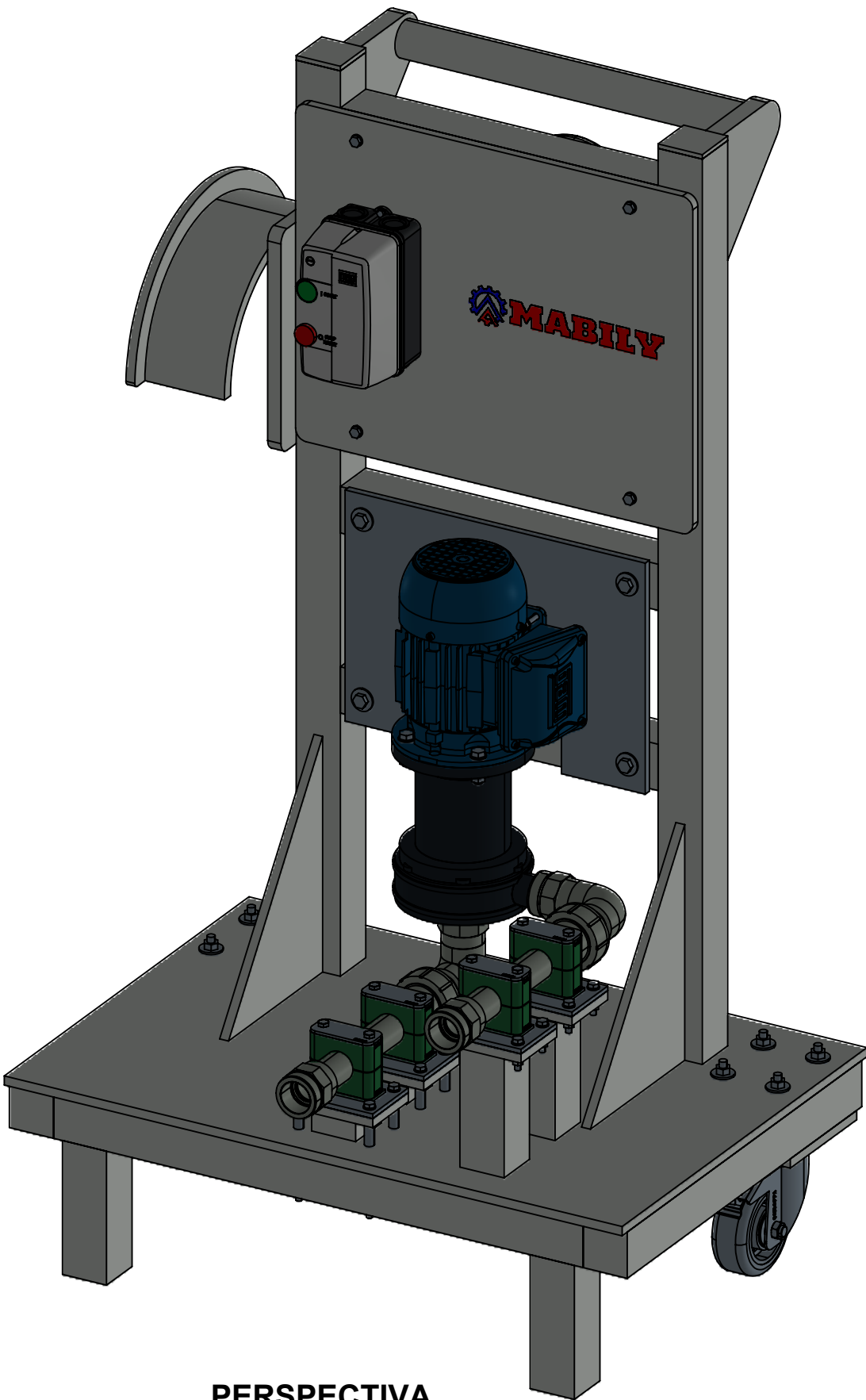




VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



PERSPECTIVA

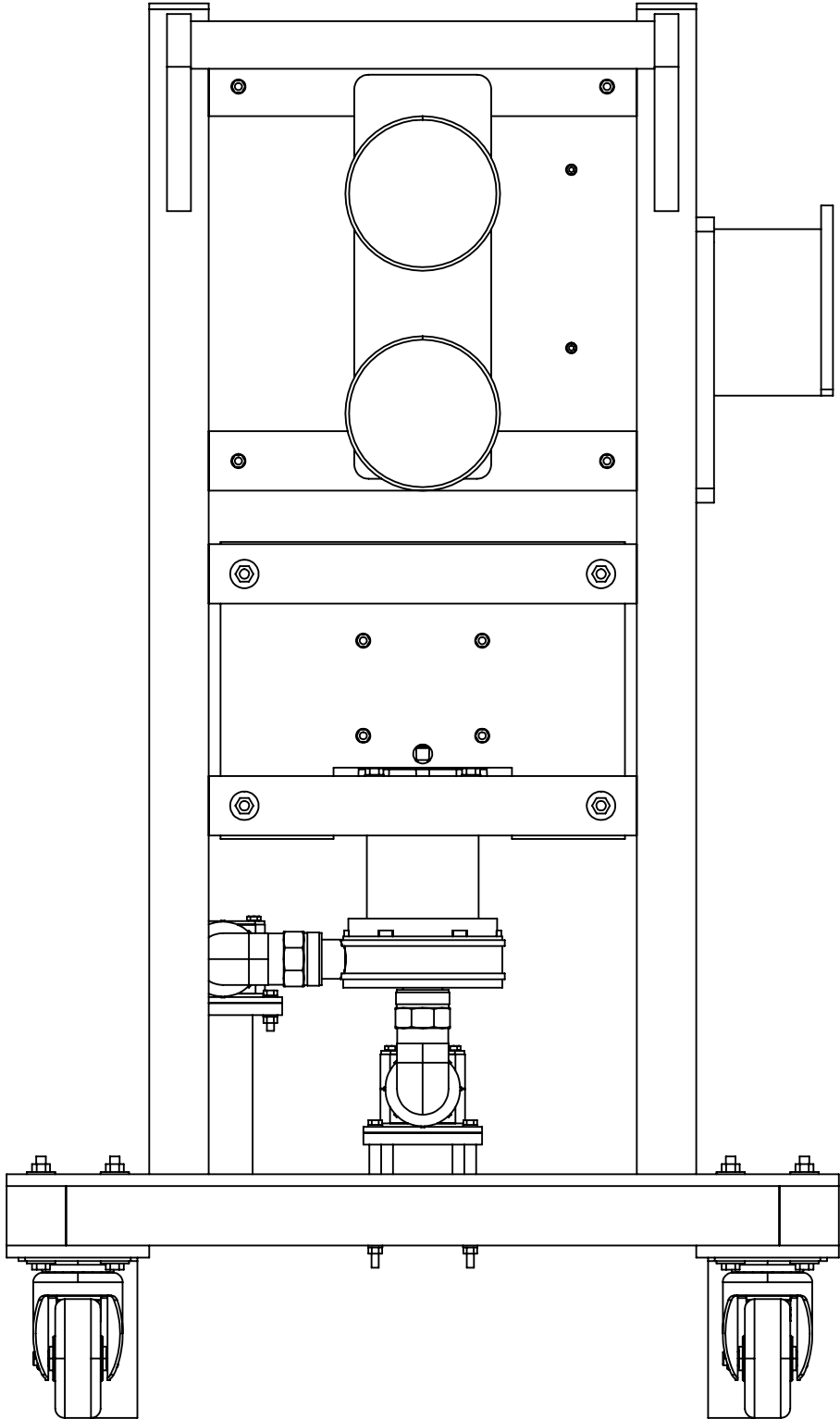
ARRANJO PROPOSTO
Chapa PP700 x 480 x 10 sobre quadro50x50
Altura total: 1190
Placa PP inteirica:450 x 365 x 10, cantosR12
Rodizios: 2 Schioppa GL414NTNG giratorios
Apoio frontal fixo com duas sapatas
Estrutura PP: tubos 50 x 50, parede a confirmar
Maos francesas inferiores PP E10; puxadorR26
Guarda-mangueira lateral; enrolador de cabo atras

FIXACAO E COMPONENTES
Motor com pes voltados para a traseira
Chapa E8: 340 x 250; alivio inferior 150 x 60
Entrecentros dos pes: 100 x 80 (CAD WEG)
Flange FF: mantida no motor oficial
Bomba: vertical, abaixo do motor
Entrada axial inferior; saida lateral
Conexoes: PP-H d32, terminais Rp1 BSP
2 unioes GF727510158 D32 para manutencao

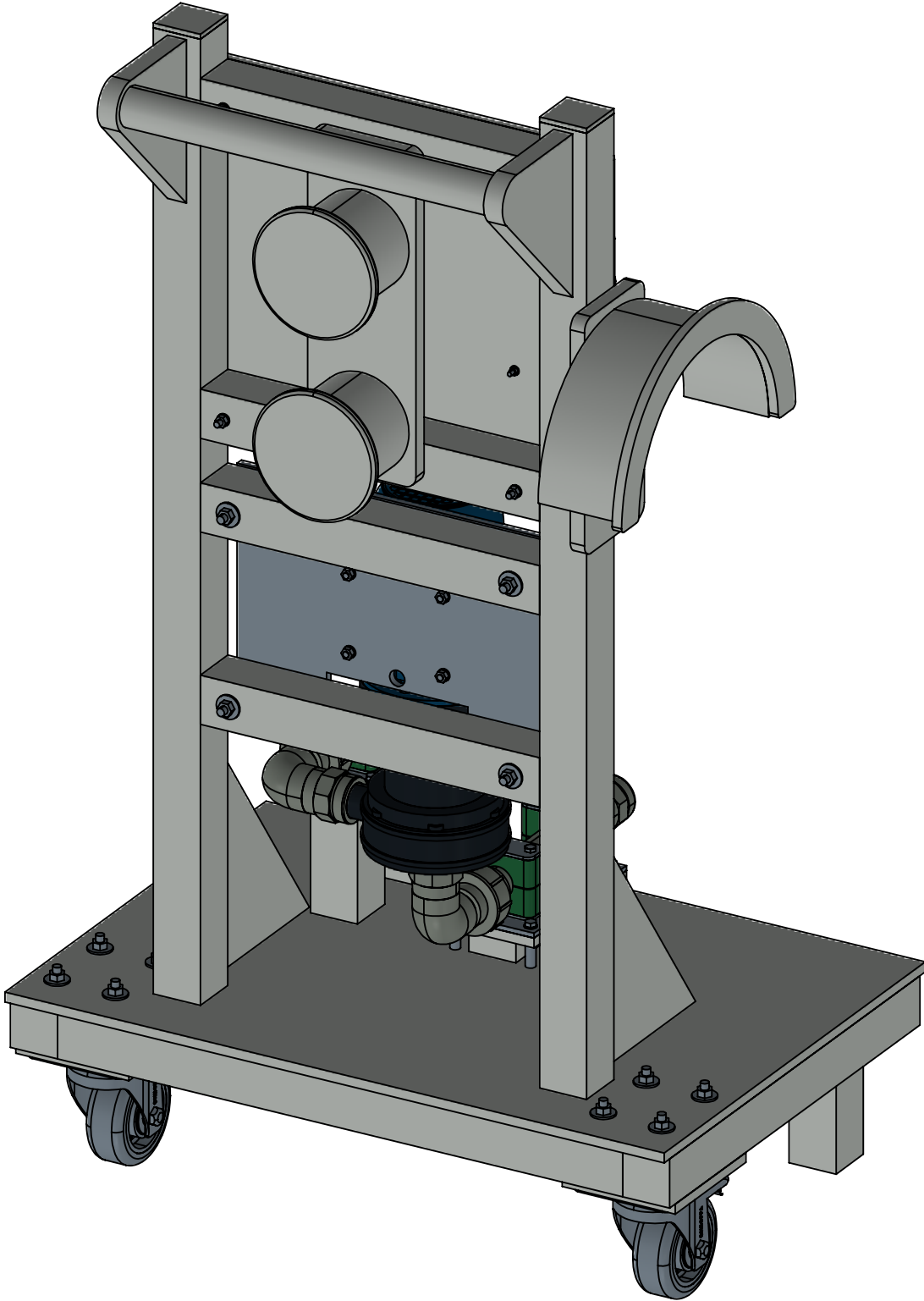
BASE TECNICA E PENDENCIAS
Motor: CAD oficial WEG W22, carcaca 63
Rele: selecionar/ajustar pela corrente do motor
Bomba: contorno reconstruido de imagem
Validar bomba/motor para operacao vertical
WEG PDW02: rede e motor220V trifasicos
Schioppa: D100, altura135, furos62x79
4 abracadeiras STAUFF DIN3015, D32
Tubos PP-H32x2.9; GF167480713
Chave:2M4x25; placa:4M6x75 com buchas

ARRANJO PRELIMINAR PARA REVISAO | Nao liberado para fabricacao: faltam CAD completo da bomba e validacao das interfaces e uso vertical.

Motor, rodizios e chave WEG: CAD original. Estrutura PP fabricada conforme projeto. Escala das vistas 1:5,88. Folha A2.



VISTA TRASEIRA

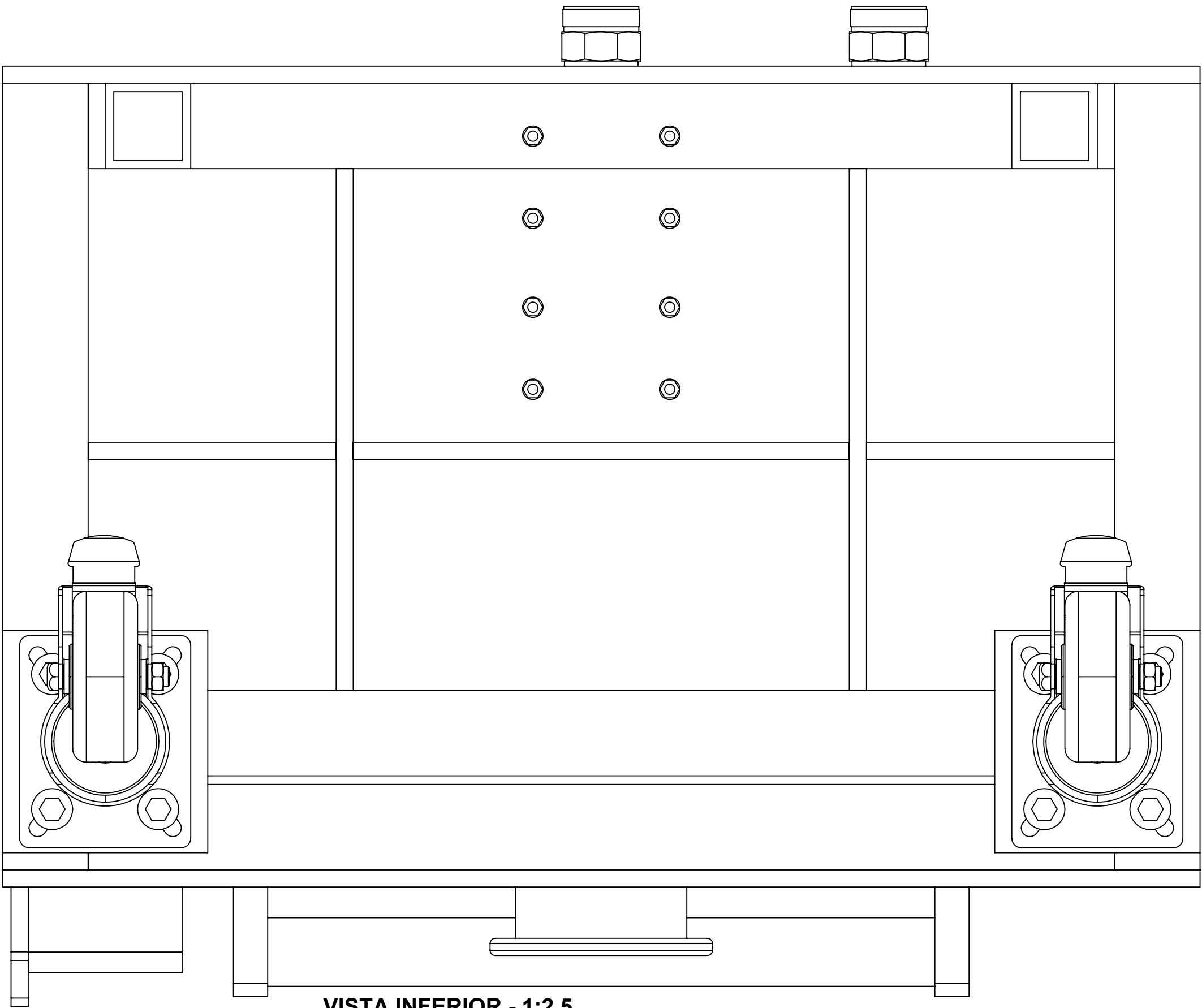


PERSPECTIVA TRASEIRA

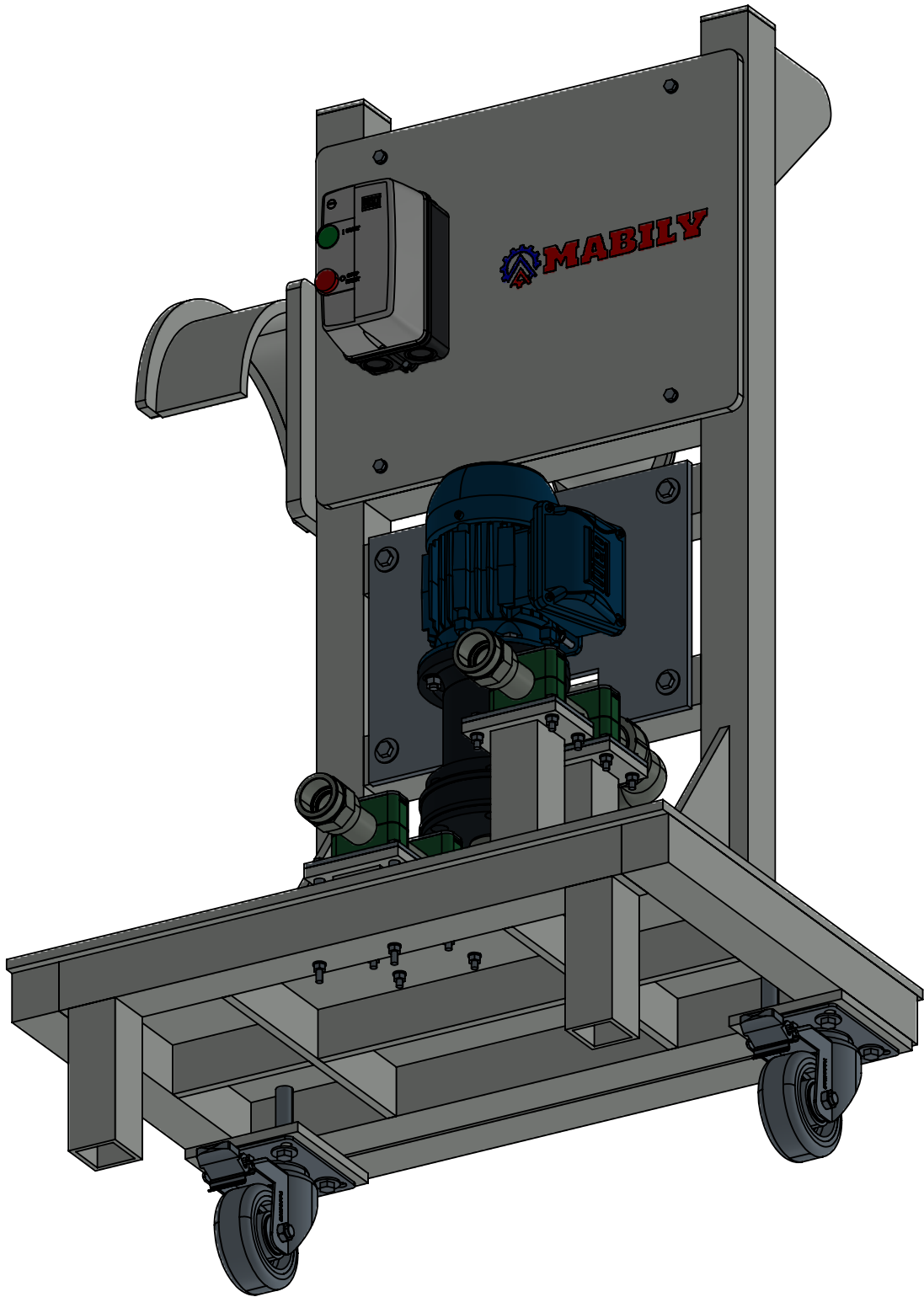
GUARDA-MANGUEIRA LATERAL
Berco PP: R140, espessura12, profundidade90
Borda retentora: R160, espessura10
Placa de apoio: 110 x 240 x 15, cantosR12
Fixacao proposta: soldagem PP ao montante
Confirmar raio minimo e capacidade com mangueira

ENROLADOR DE CABO TRASEIRO
2 nucleos D100, parede10, comprimento80
Discos retentores D130 x 10, bordasR3
Entrecentros verticais185
Placa115 x 340 x 15, cantosR12
Soldagem PP as travessas; abaixo do puxador

FIXACAO FF E DESMONTAGEM
Flange FF: 4 M8x30, 4 porcas, 8 arruelas
2 unioes comerciais GF727510158 PP-H D32
Bomba: alojamentos de porcas a confirmar
Modelo simplificado; nao e CAD original GF
As 4 abracadeiras mantem os tubos no carrinho
Soltar4 M8 da chapa; manter motor na chapa
Retirar conjunto com joelhos e trechos curtos
Validar vedacao EPDM para o fluido de trabalho



VISTA INFERIOR - 1:2,5



PERSPECTIVA INFERIOR - 1:5,88

QUADRO E CHAPA

Quadro externo700 x 460, tubo50 x 50
Parede5 provisoria; chapa superior10
2laterais460 e2travessas600; juntas de topo
Travessa600 sob montantes emY150
4tampas PP40x40x5 embutidas e soldadas
NervurasH50 E10:2longitudinais305
3segmentos transversais emY-15
Quadro e nervurasZ145..195; chapaZ195..205

RODIZIOS E PARAFUSOS PASSANTES

2placasPP120 x 130 x 10 sob os tubos
PlacasZ135..145, soldadas ao quadro
8parafusosM8x90,8porcas,16arruelas largas
6furos atravessam perfis; buchasD14 d9 L40
2furos no vao; espacadoresD16 d9 L50
Montar buchas antes de soldar as tampas
Furacao das placas62 x 79; furosD9

APOIOS E VERIFICACOES

Pes dianteirosPP50 x 50 E5, altura145
Sob travessa frontal, X+-265 eY-205
Montagem superior elevada60mm
Giro dos rodizios: envelopeR126 ateZ132
Tubulacao:2M6x120 com buchasD12 d7 L40
Validar PP, parede, carga, fluencia e soldas
Nao foi atribuida capacidade de carga