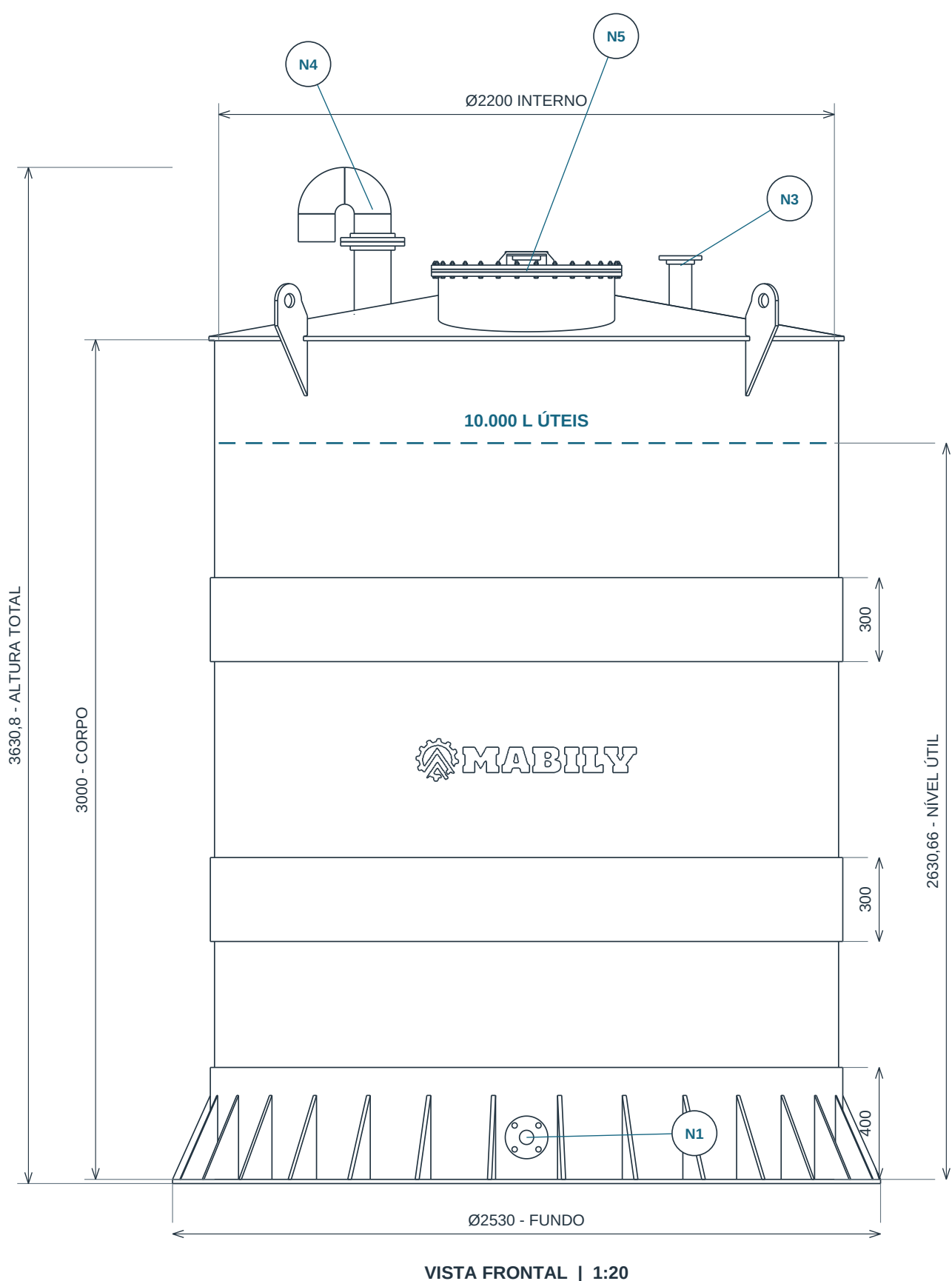


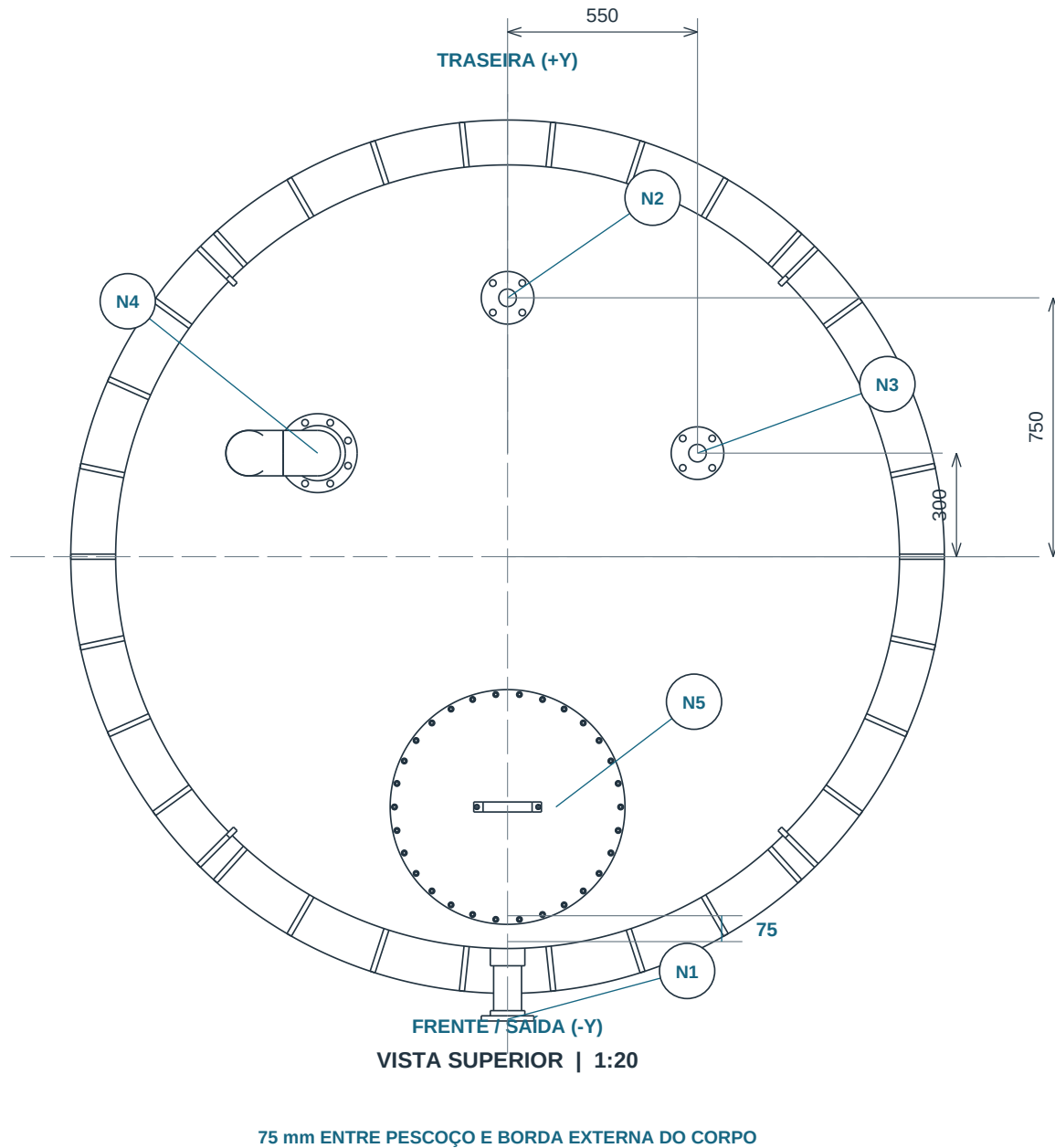
01 ARRANJO GERAL E NÍVEL ÚTIL



CONSTRUÇÃO

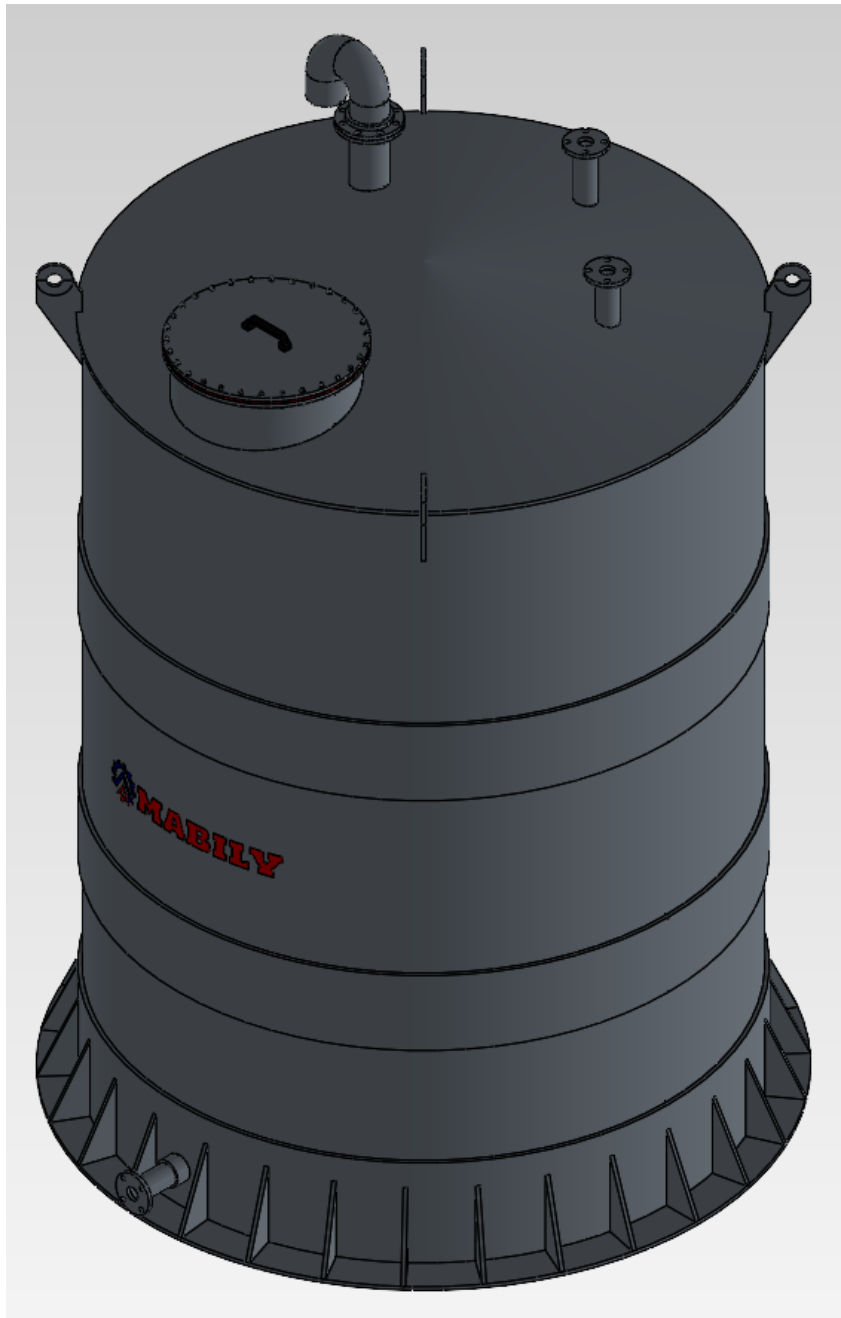
Corpo: 3 virolas de 1000 mm de altura.
Cinta inferior: 400 x 15, encostada no fundo.
Mais 2 cintas 300 x 15 nas emendas H1000 e H2000.
Fundo plano Ø2530 x 15; avanço radial de 150.
30 nervuras 135 x 300 x 15; espaçamento de 12°.
Tampo Ø2270, apoio no corpo e aba radial de 20.
4 olhais de 15 mm, furos Ø50, a cada 90°.

Material: polietileno. Grau, cor e condições de serviço a definir; cálculo estrutural, soldas e capacidade dos olhais não incluídos.

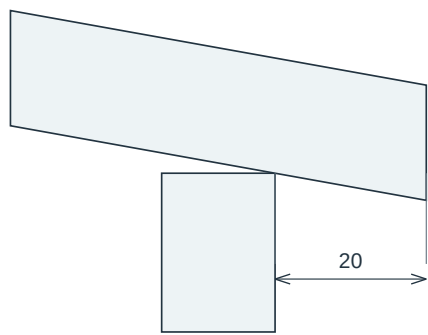


CAPACIDADE E ALTURAS

Volume útil: 10.000 litros.
Nível útil: 2630,66 mm sobre a face interna do fundo.
Espaço até o início do tampo: 369,34 mm.
Volume cilíndrico até o tampo: 11.403,98 litros.
Altura do corpo: 3000 mm; espessura do fundo: 15.
Altura máxima com respiro: 3630,8 mm.
Cotas de elevação Z referidas à face inferior do fundo.



ISOMÉTRICA | SEM ESCALA

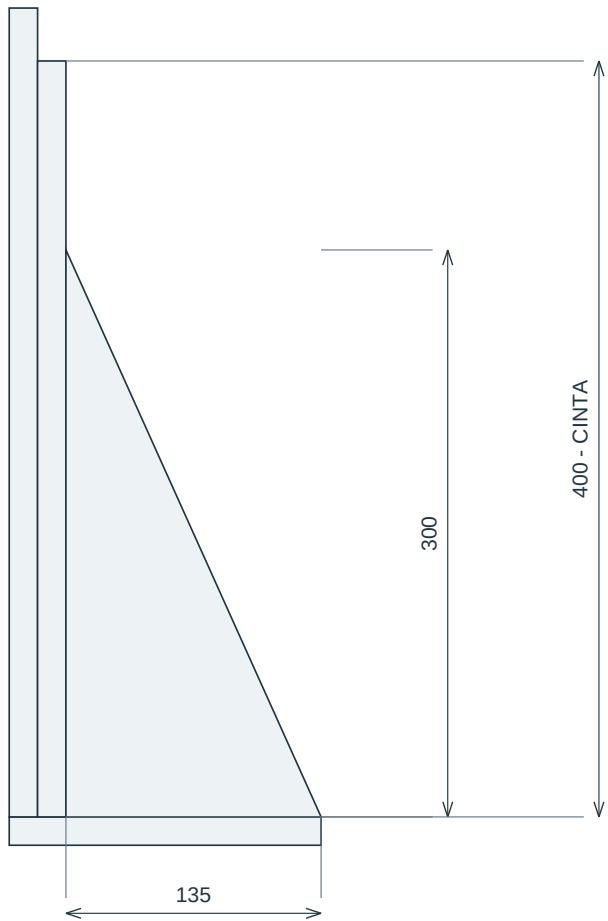


INTERFACES

N1 Saída frontal de 2" com pescoço e flange.
N2 Alimentação traseira superior de 2" flangeada.
N3 Bocal auxiliar/sensor com flange de 2".
N4 Respiro 4", dois joelhos e união flangeada.
N5 Inspeção frontal Ø600; pescoço H100 mínimo.
Flanges: furação de referência ANSI classe 150.
N5: anel/tampa Ø680; vedação 10; 30 fixadores M8.

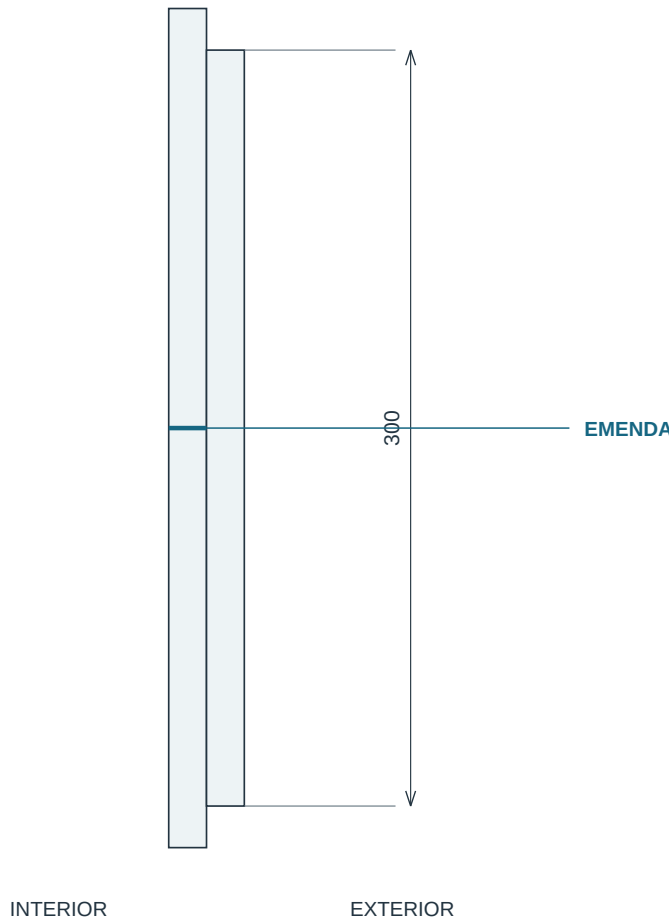
02 DETALHES CONSTRUTIVOS E CONEXÕES

A CINTA INFERIOR E NERVURA | 1:4



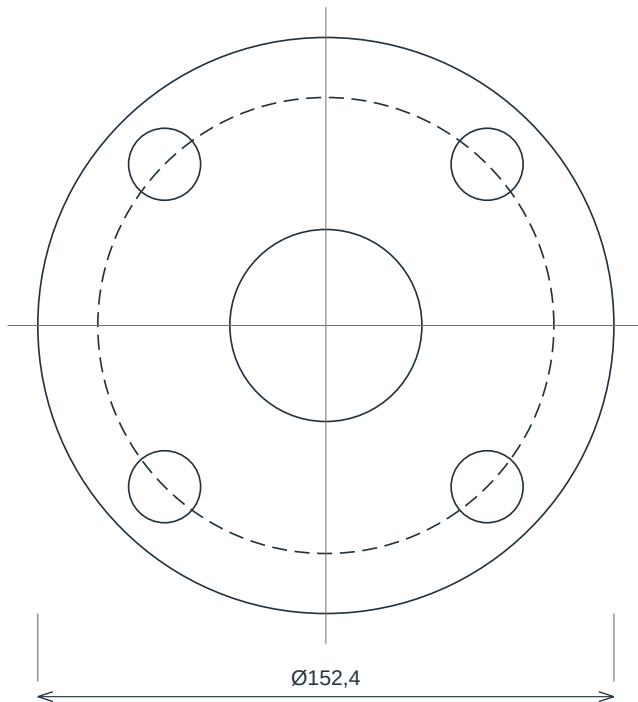
30 nervuras 135 x 300 x 15; passo de 12°.
Nervuras encostadas na cinta inferior de 400 mm.
Cinta encostada na face superior do fundo.
Avanço 150 = cinta 15 + base da nervura 135.

B CINTA NA EMENDA | 1:3



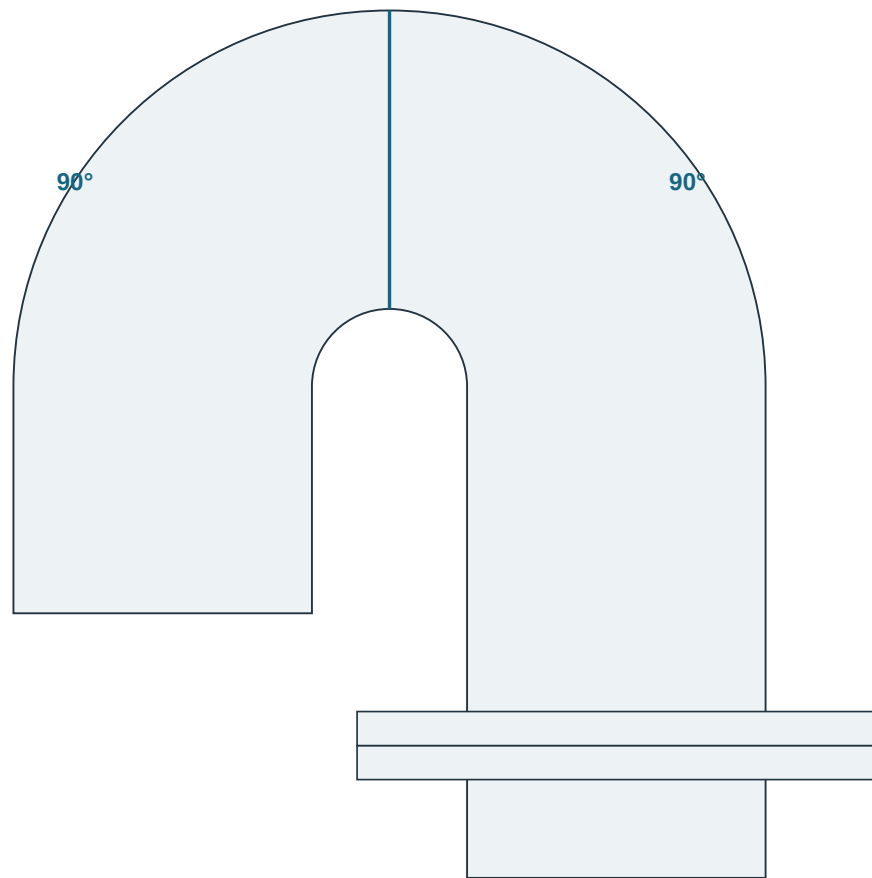
Corpo e cinta com 15 mm.
Cinta centralizada na solda horizontal.
150 mm de cobertura para cada lado.
Duas cintas: H1000 e H2000.

C FLANGE 2" | 1:2



4 furos Ø19,05 em PCD120,65.
Espessura representada: 15 mm.
Passagem nominal: 2".
N1: reforço usinado Ø100 x 60; ver folha 4.

D RESPIRO 4" REMOVÍVEL



Tubo vertical + 2 joelhos de 90° + saída para baixo.
Par de flanges entre pescoço fixo e curvas.
Representação esquemática dos componentes.

TABELA DE CONEXÕES

ID	SERVIÇO	CONEXÃO	X	Y	EIXO / FACE Z	OBSERVAÇÃO
N1	Saída frontal	2" flange	0	-1345	165 (eixo)	Face vertical; projeção 230
N2	Alimentação superior	2" flange	0	+750	3330 (face)	Bocal vertical, parte traseira
N3	Auxiliar / sensor	2" flange	+550	+300	3315 (face)	Interface superior flangeada
N4	Respiro removível	4" flange	-550	+300	3365 (união)	Curvas removíveis; ver folha 3
N5	Inspeção frontal	Ø600 livre	0	-725	3256,70 (borda)	Pescoço H100 mínimo; folga à borda 75

X/Y: coordenadas em planta a partir do centro. Y positivo = traseira. Z: origem na face inferior do fundo. N1: Y indica a face da flange.

APROVEITAMENTO DAS CHAPAS

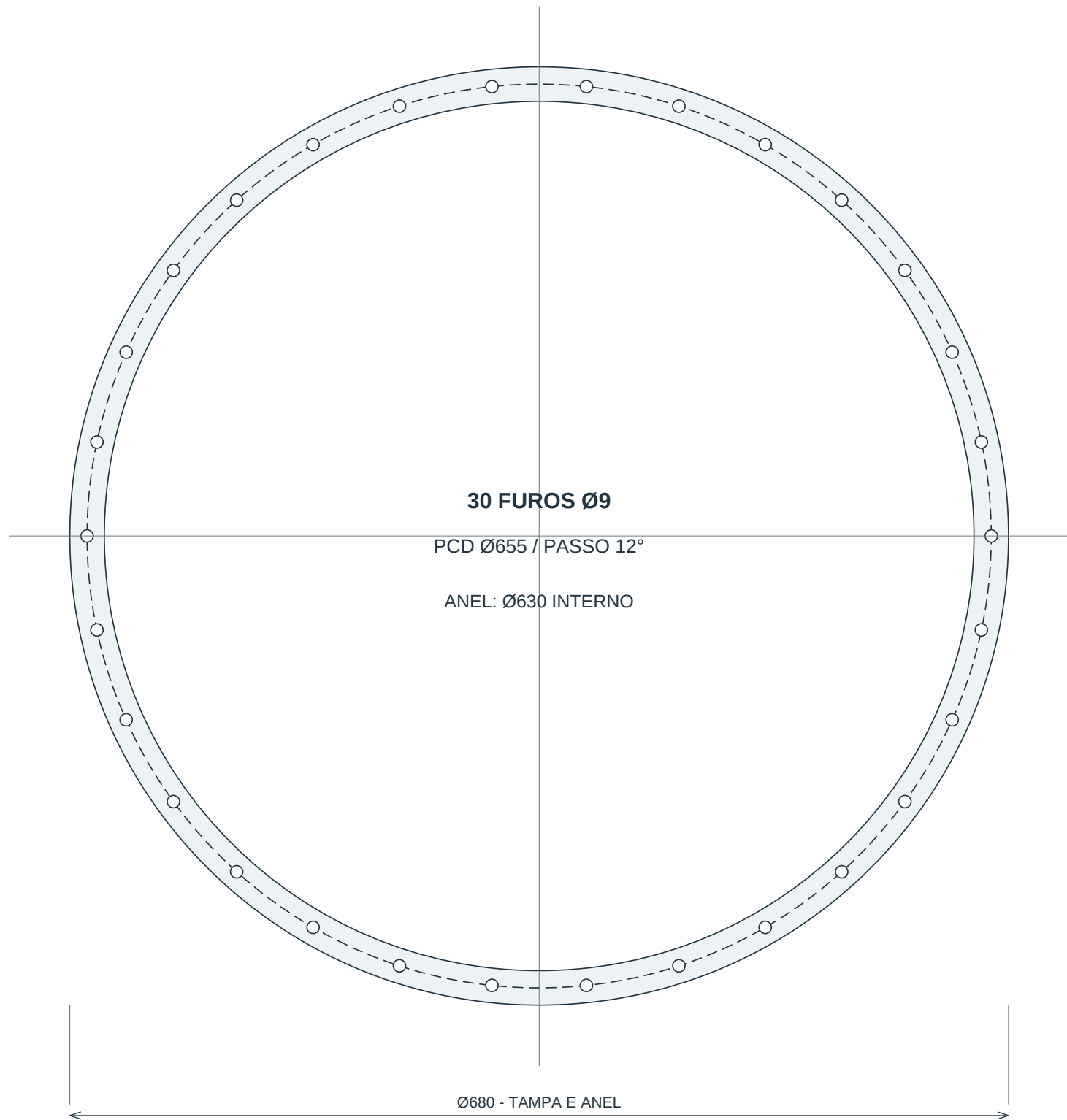
Chapas comerciais: 3000 x 1000 ou 2000 x 1000 x 15.
Desenvolvimento teórico da virola no Ø médio 2215: 6958,63.
Por virola: 3000 + 3000 + 958,63; altura de cada faixa: 1000.
Alternativa: 2000 + 2000 + 2000 + 958,63.
Valores sem descontos de solda; ajustar na fabricação.

NOTAS DE PROJETO

Furação ANSI classe 150 adotada como referência dimensional.
A chapa de 15 mm não constitui uma classificação de pressão.
Inspeção e saída na frente (-Y); respiro com união desmontável.
Confirmar fluido, temperatura, grau do PE e dimensionamento antes de fabricar.
Referência de furação: Asahi/America, Backing Ring Data Sheet.

03 BOCA DE INSPEÇÃO PARAFUSADA E UNIÃO DO RESPIRO

E FURAÇÃO DA INSPEÇÃO | 1:4

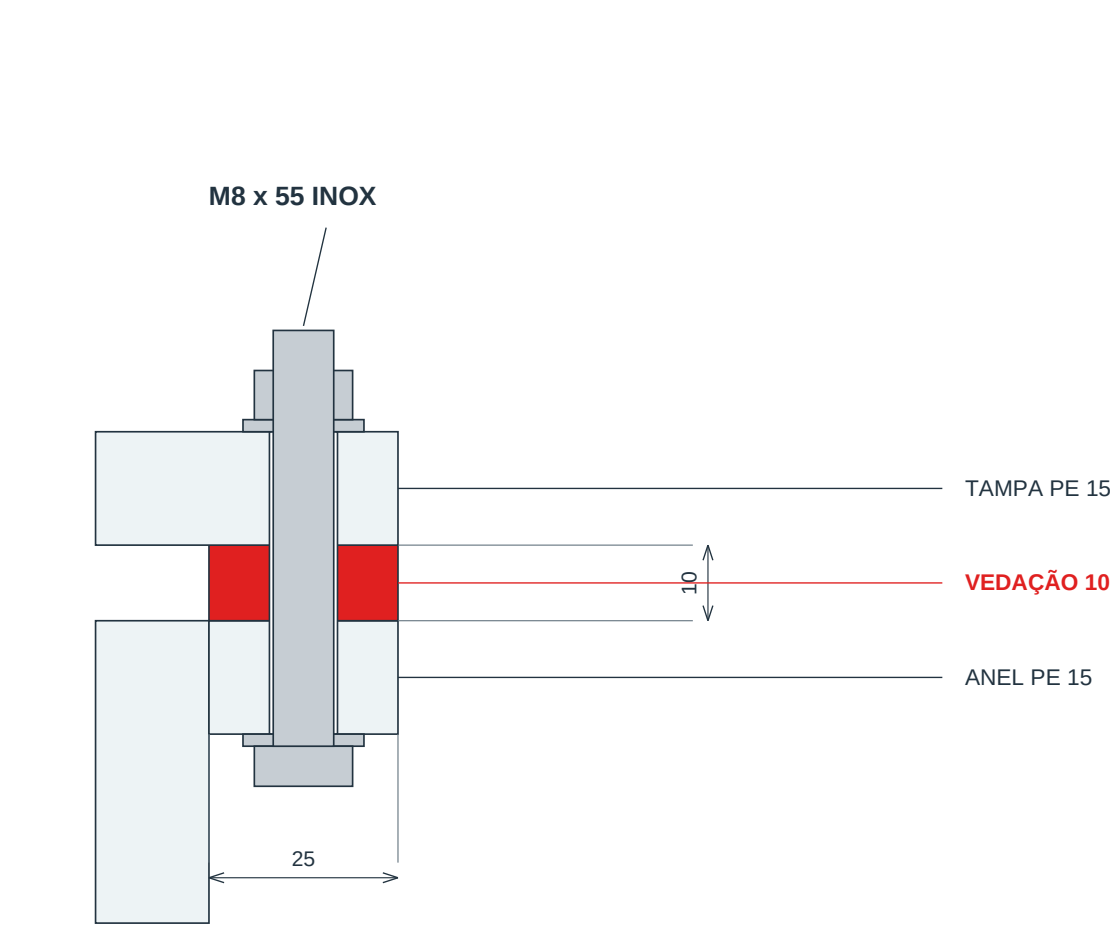


Anel: largura radial 25 mm a partir do pescoço Ø630.
Tampa: disco Ø680 x 15, com alça AN196.
Vedação: anel Ø680 / Ø630 x 10, vermelho.
Ø680 = Ø630 do pescoço + 50 mm no diâmetro.

MATERIAIS E QUANTIDADES

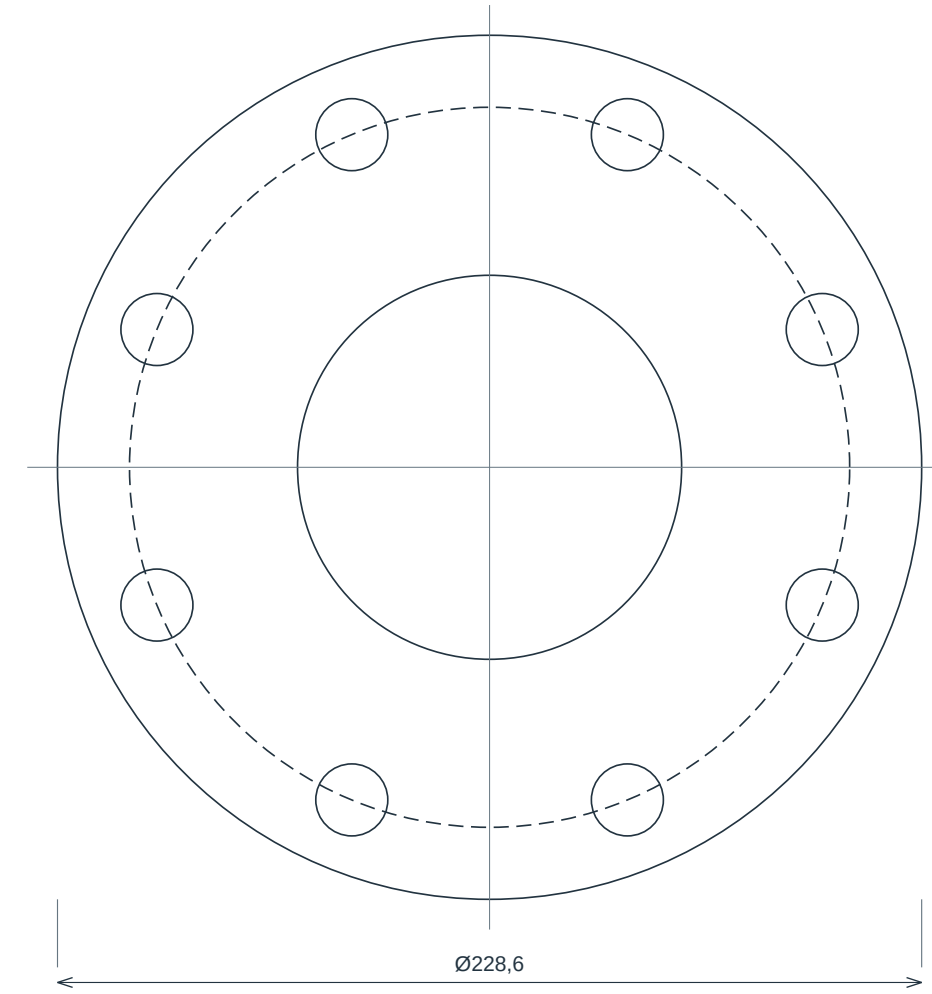
- 1 anel PE Ø680 / Ø630 x 15, unido ao pescoço.
1 tampa PE Ø680 x 15 com alça AN196.
1 vedação vermelha Ø680 / Ø630 x 10.
30 parafusos, 30 porcas e 60 arruelas em aço inoxidável.

F CORTE LOCAL NO FIXADOR | 1:1



30 parafusos M8 x 55 + 30 porcas M8 + 60 arruelas M8.
Uma arruela sob a cabeça e outra sob a porca.
Eixos dos parafusos fora do pescoço: PCD Ø655.
Vedação de 10 mm representada sem compressão.
Tipo de elastômero e classe do inox: a definir pelo serviço.

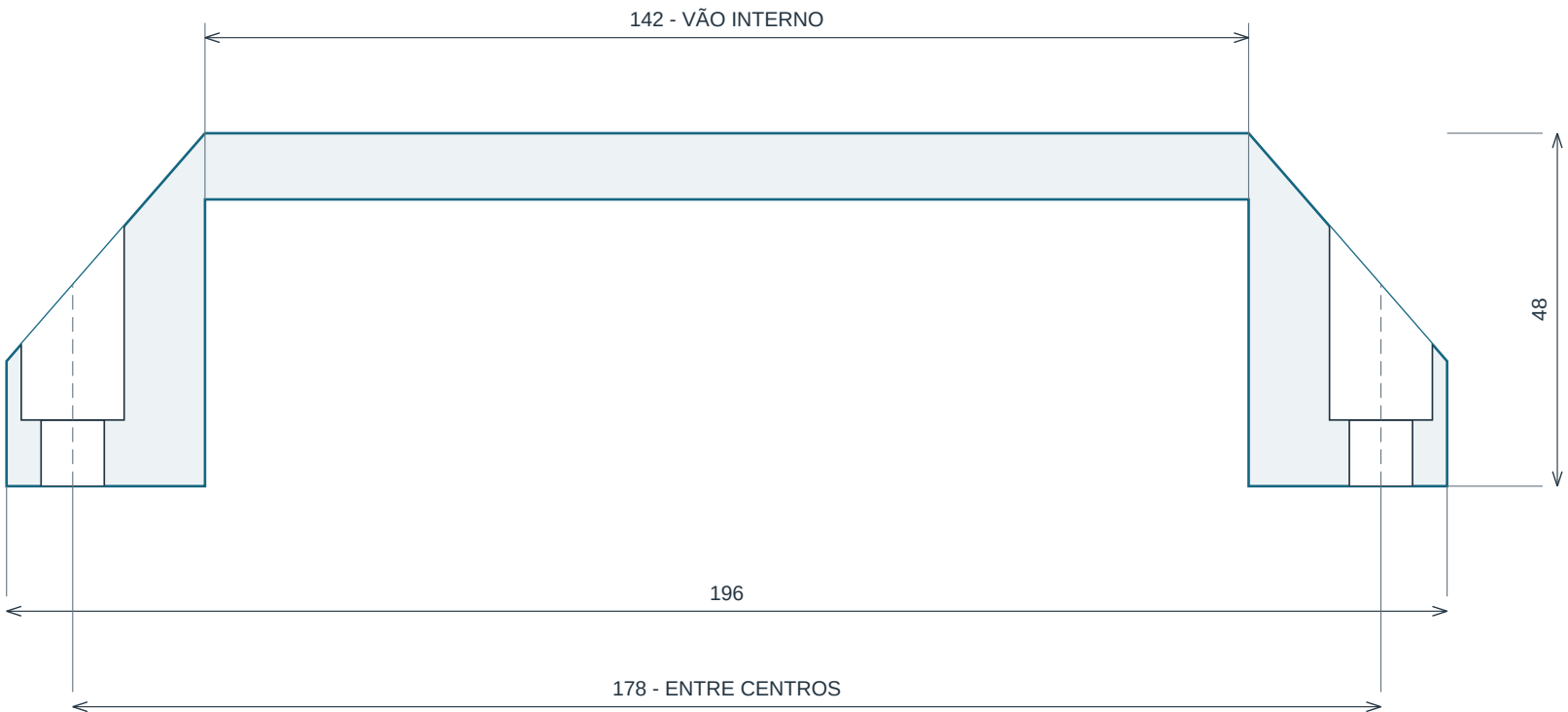
G FLANGE DO RESPIRO | 1:2



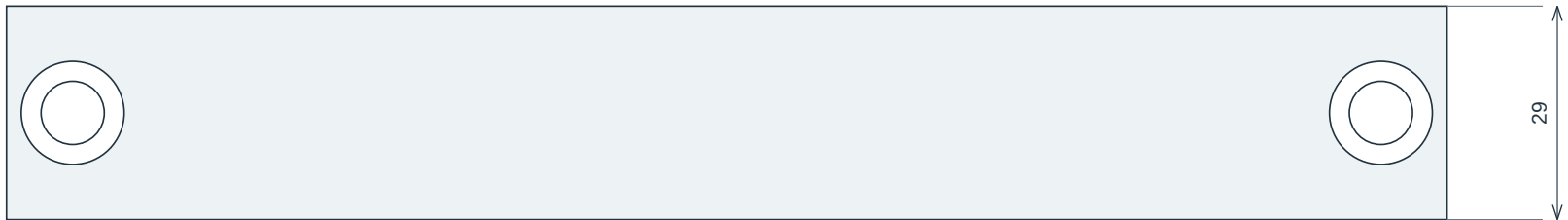
Duas flanges 4" acopladas.
Ø228,6; PCD Ø190,5.
8 furos Ø19,05 em cada flange.
Espessura representada: 15 mm.
Face de união: Z3365.
Curvas removíveis para futura tubulação.

04 ALÇA AN196, FIXAÇÃO E REFORÇO USINADO DA SAÍDA

H ALÇA AN196 - NYLON | 1:1

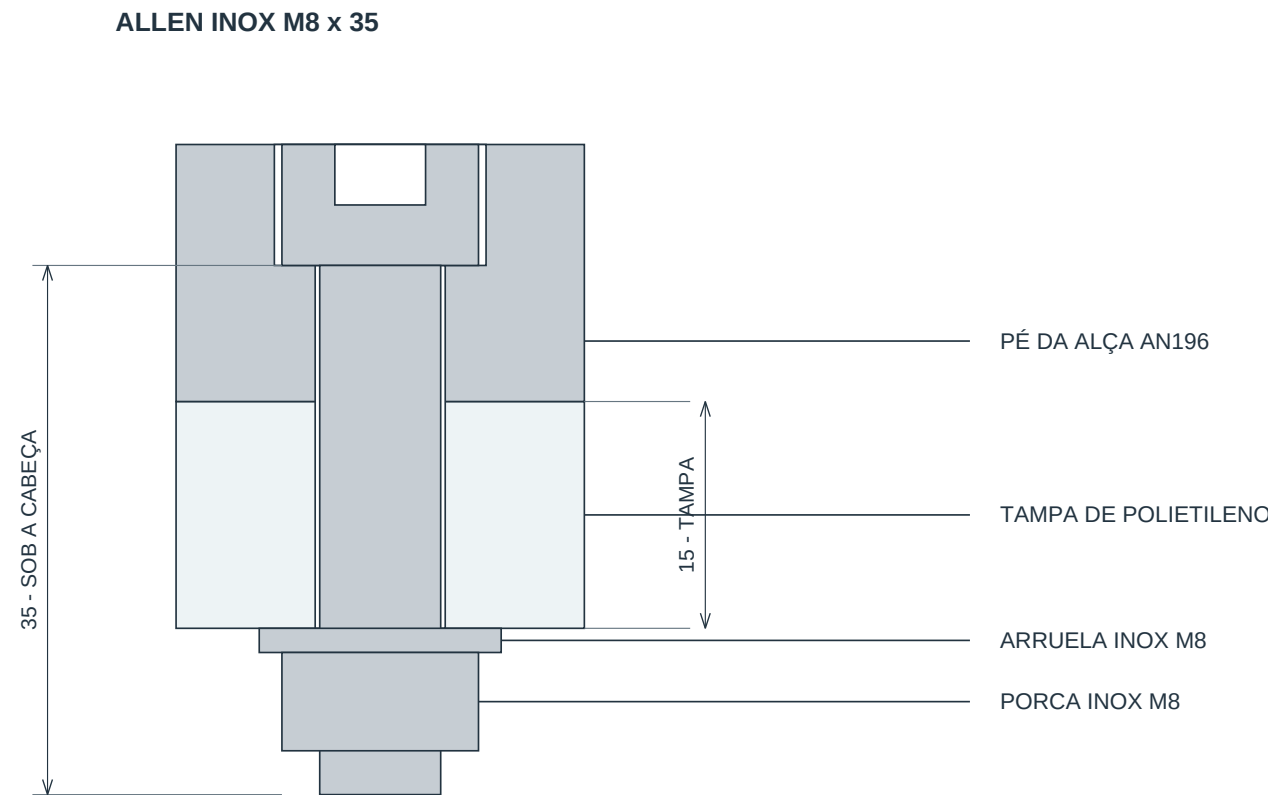


Vista frontal em corte esquemático; alojamentos abertos para acesso à chave.



VISTA SUPERIOR | 1:1

I FIXAÇÃO DO PÉ DA ALÇA | 2:1



Dois furos passantes Ø8,6 na tampa, espaçados 178.
Alça centralizada na tampa: X ±89; Y -725.
Cabeças cilíndricas embutidas; encaixe Allen 6 mm.
Duas porcas e duas arruelas sob a tampa.
Sobra geométrica de rosca após a porca: 2,9 mm.

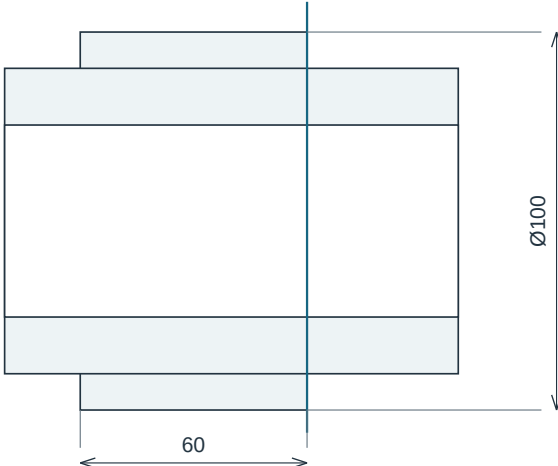
ALÇA AN196 [mm]

Nylon; dimensões L196 x L2 29 x h48.
F178 | B9 | L1 142.
d1 8,6 | d2 14 | h1 8 | h2 17.
Modelo reconstituído; moldagem simplificada.
Fonte: AMP Brasil, catálogo página 8.

COMPONENTES PARA COMPRA

1 alça AN196 nylon; 2 Allen inox M8 x 35.
2 porcas M8 e 2 arruelas M8 para a alça.
1 reforço de PE usinado: Ø100 x 60.
Furo Ø80,8 para envolver o tubo existente.
Encaixe nominal de 5 na cinta, com solda.
Somente N1, na saída frontal.

J REFORÇO DA SAÍDA | 1:2



Seção axial: reforço externo ao tubo; parede PE mantida.