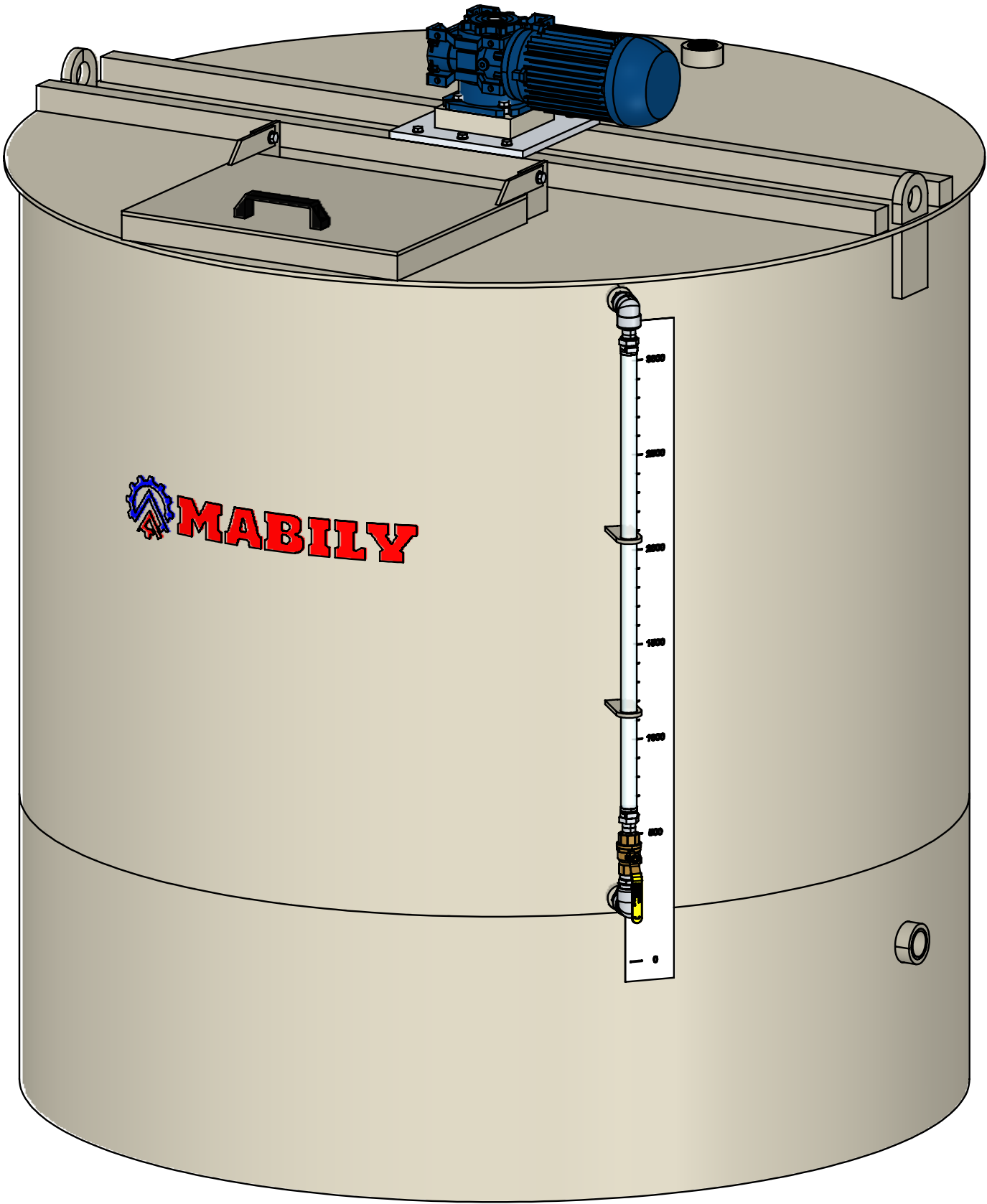


Tanque de agitação

APRESENTAÇÃO TÉCNICA / 3.000 L / WCG01



3.000 L

POLIPROPILENO • RAL 7032

Motor WEG • 3 cv

WCG01 | Saída 175 rpm

Cilindro externo
Ø1850 × 1850

Altura total
2165,3

Corpo em PP
10 mm

Tampa e dobradiças
8 mm

Fundo cônico
Embutido • altura 100 mm

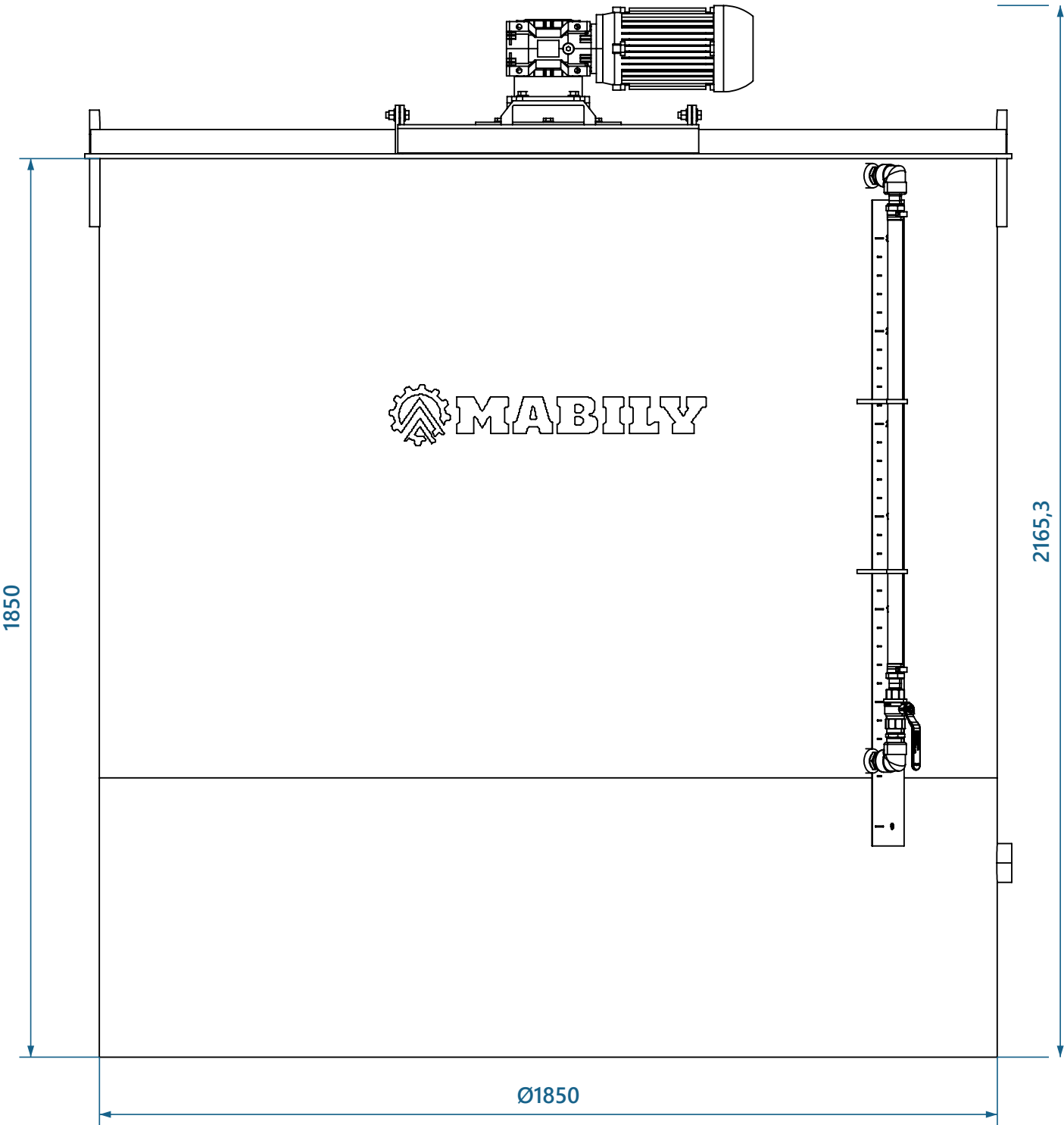
Caixa de ligação voltada para a traseira.

Dimensões gerais

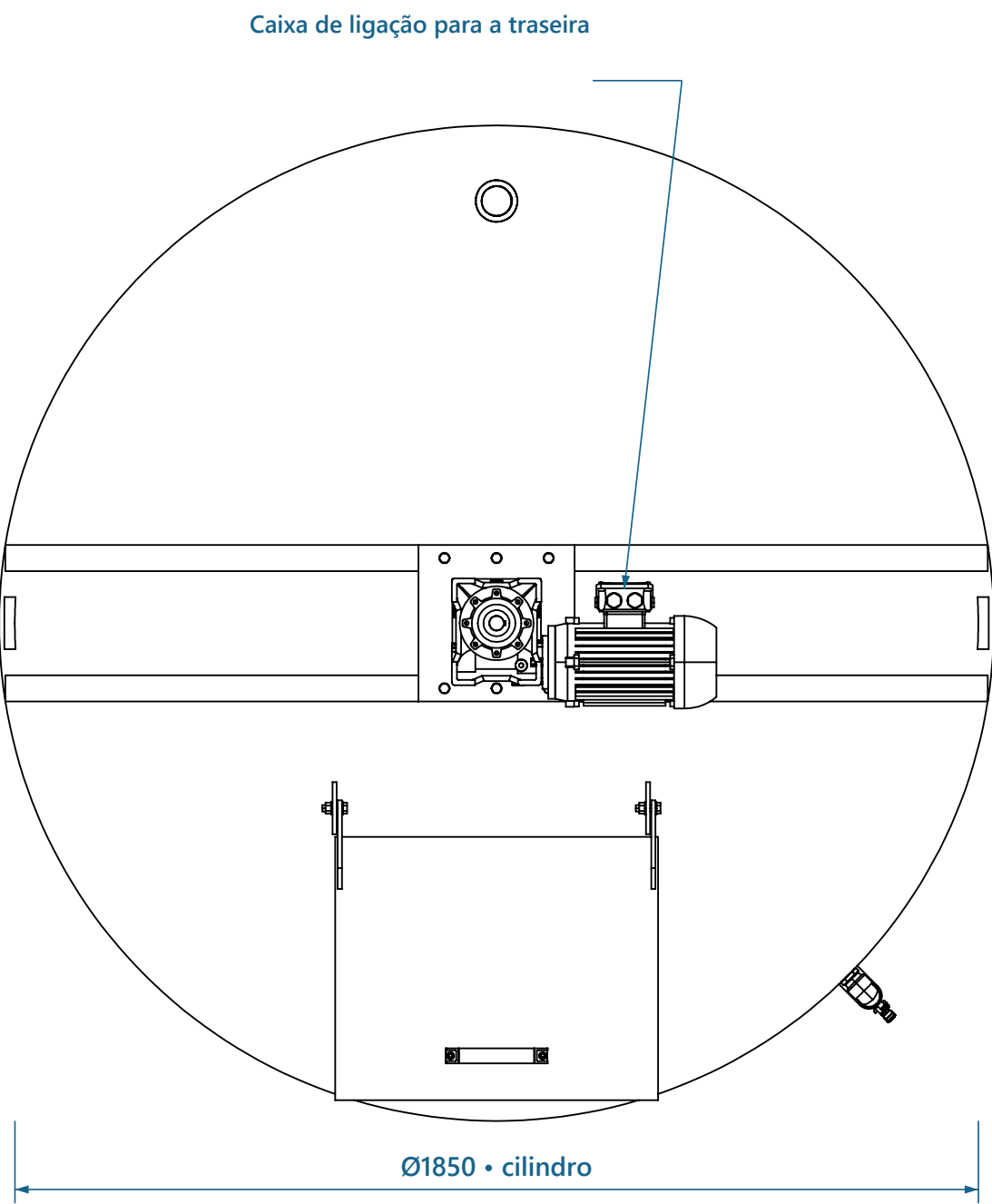
VISTA FRONTAL E VISTA SUPERIOR / PROJEÇÕES DA MONTAGEM



FRONTAL

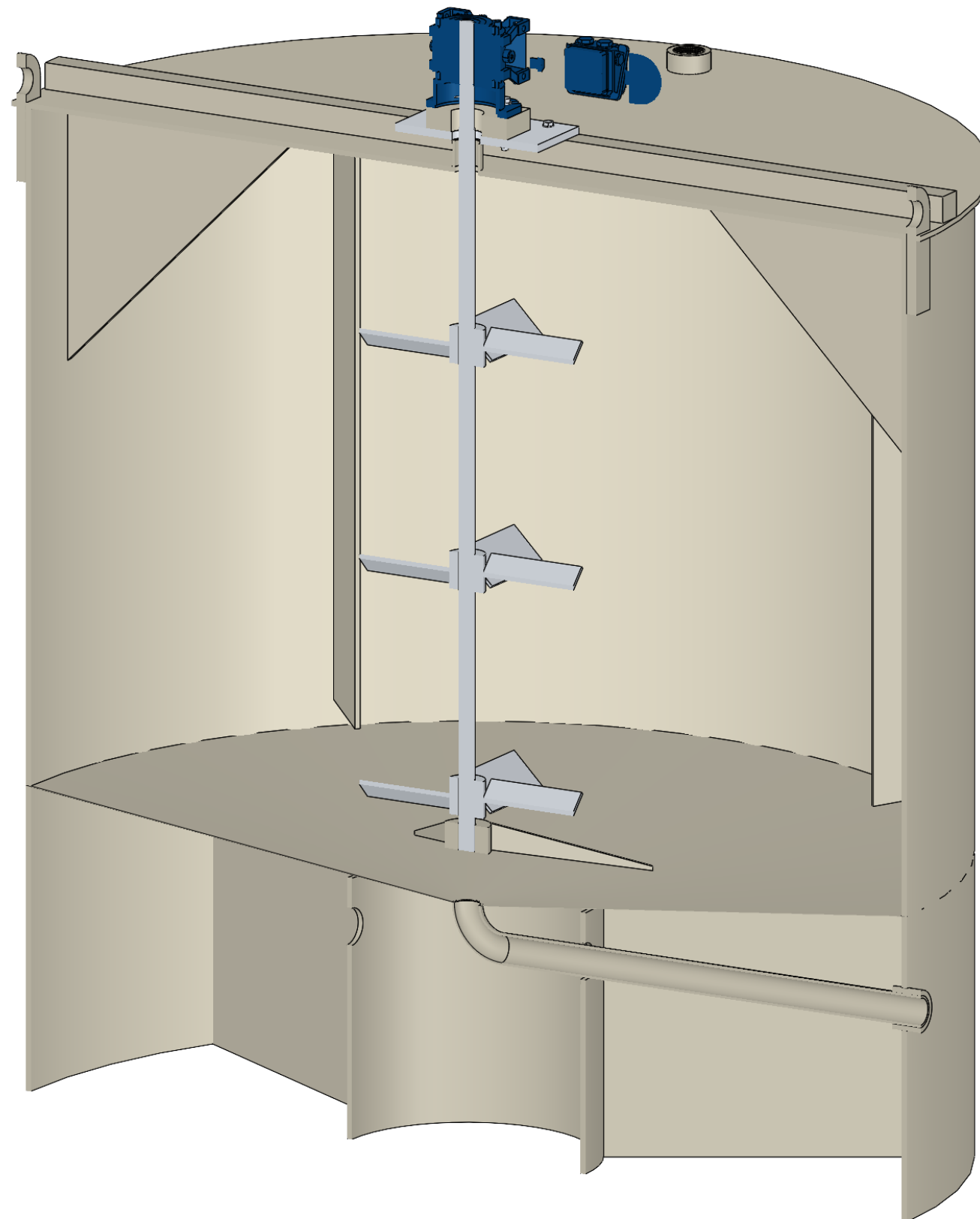


SUPERIOR



Tampo: Ø1910 × 10

Saída lateral: 2" | Luva superior: 2" BSP



01 Fundo cônico

Altura de 100 mm. Vértice a 475 mm do piso e encontro com o cilindro a 575 mm.

02 Conjunto de agitação

Três hélices de Ø450 mm. Eixo principal em inox Ø31,75 mm; ponta ajustada ao redutor.

03 Reforços internos

Quatro mãos francesas em PP de 10 mm, com lados nominais de 500 x 500 mm, abaixo das duas travessas.

04 Descarga lateral

Tubo Ø60 externo / Ø50,8 interno, joelho de 90° e saída de 2" para a lateral direita.

05 Capacidade nominal

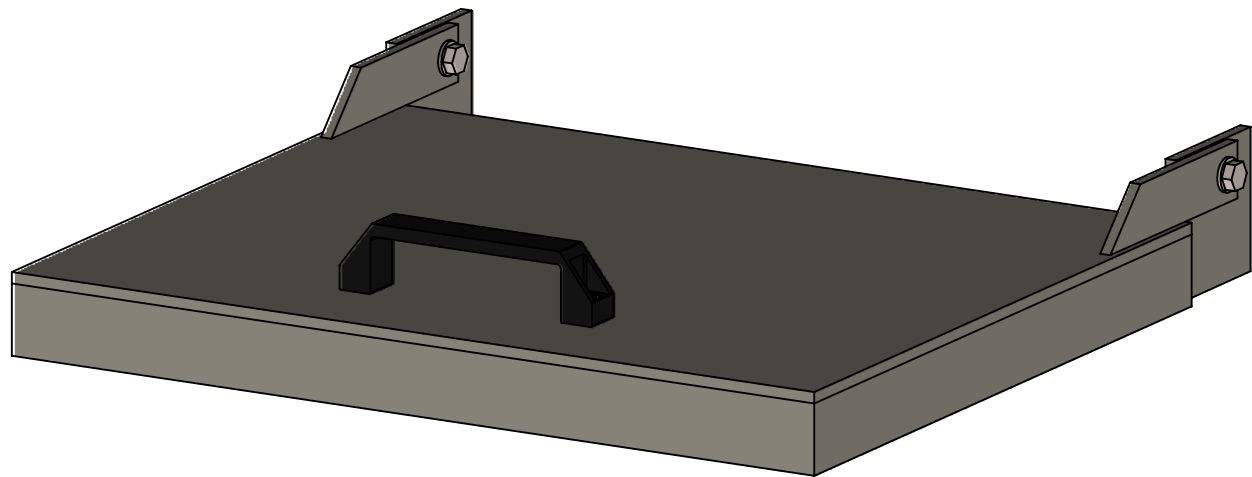
3.000 litros. O volume útil considera o fundo cônico e o trecho cilíndrico acima dele.

Tampa basculante

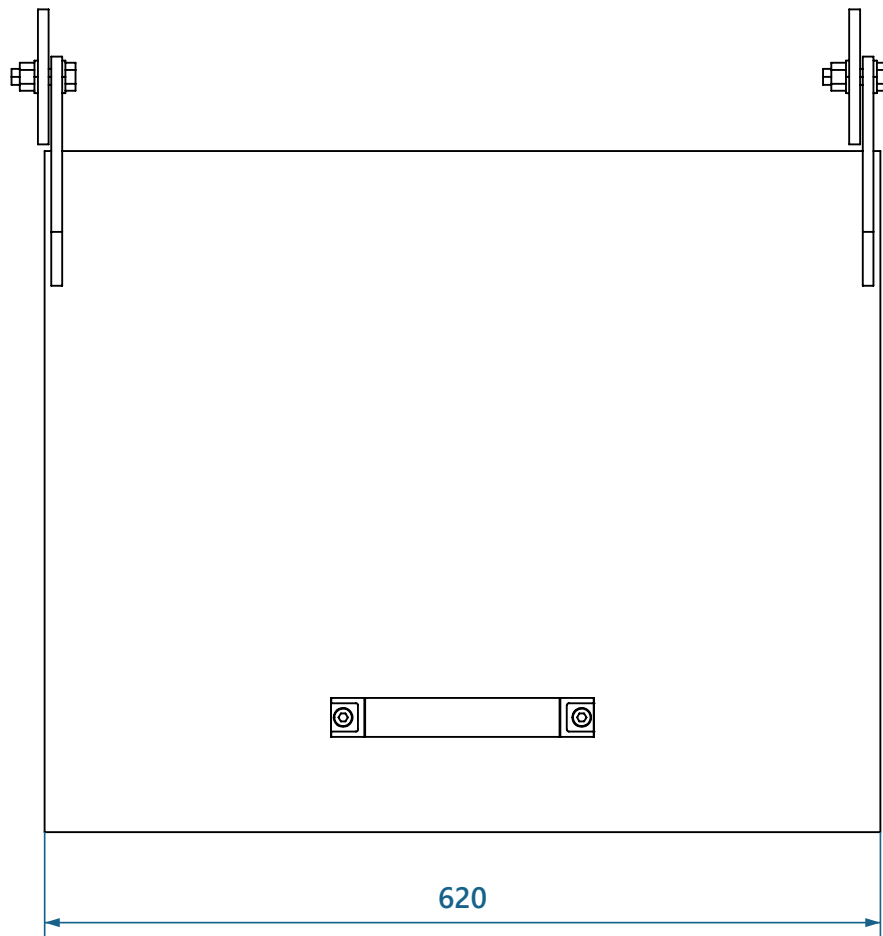
CONJUNTO EM PP DE 8 MM / PERSPECTIVA E PLANTA



TAMPA MONTADA



VISTA SUPERIOR



Tampa com abas

620 × 505 × 8 mm. Abas externas de 50 mm de altura, também em chapa de 8 mm.

Alça CAN 196

PP preto, comprimento 195 mm e entrecentros de 177 mm. Dois Allen inox M8 × 25,4 com porcas.

Colarinho e folgas

Colarinho 600 × 450 × 50 mm, em PP de 8 mm. Folga frontal e lateral de 2 mm.

Dobradiças nas extremidades

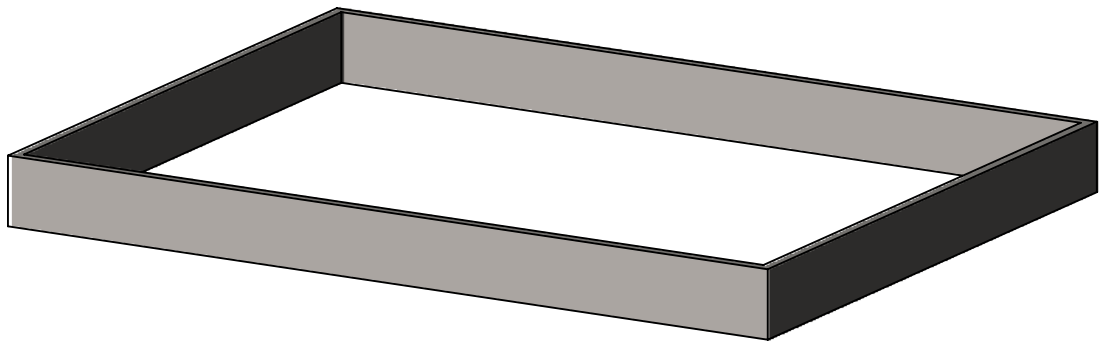
Duas chapas móveis e duas torres de PP de 8 mm. Articulação com parafusos inox M12, porcas e arruelas.

Detalhes construtivos

PEÇAS REAIS DA TAMPA E REFORÇO INTERNO



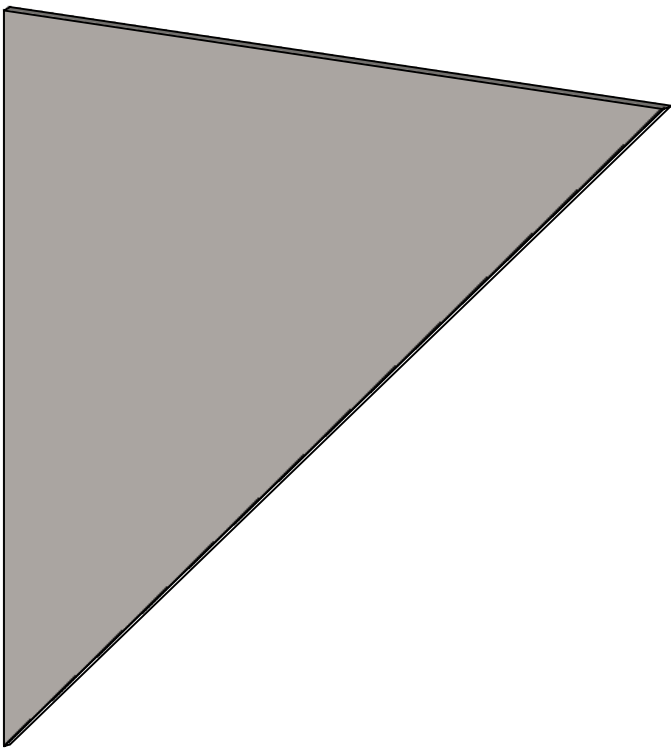
COLARINHO EM PP



600 × 450 × 50 • chapa 8

Abertura interna de 584 × 434. Colarinho soldado ao tampo; a aba da tampa desce por fora.

MÃO FRANCESA INTERNA



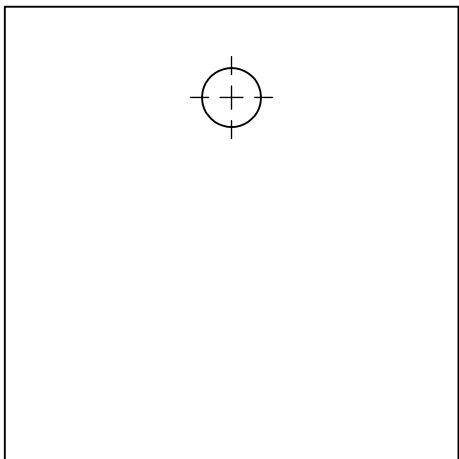
CHAPA MÓVEL



170 × 40 × 8 | Furo Ø13

Avanço 100 + retorno 70 | Chanfro 45°

TORRE FIXA



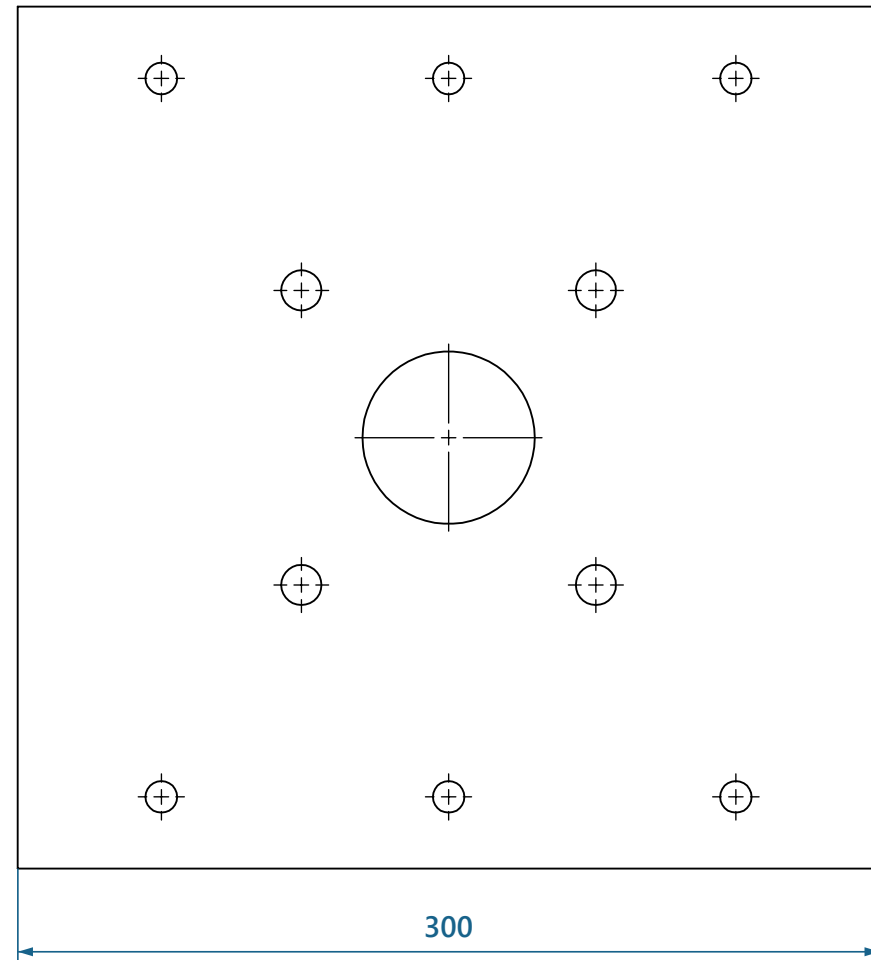
100 × 100 × 8 | Ø13

500 × 500 • chapa 10

Quatro peças sob as travessas, apoiadas no cilindro. A aresta externa acompanha o corpo do tanque.

Duas unidades de cada chapa da dobradiça. Parafuso inox M12 × 40, porca e arruelas. Recuo de 5 mm na borda da tampa.

PLACA DE ALUMÍNIO NAVAL



300 × 300 × 15 mm

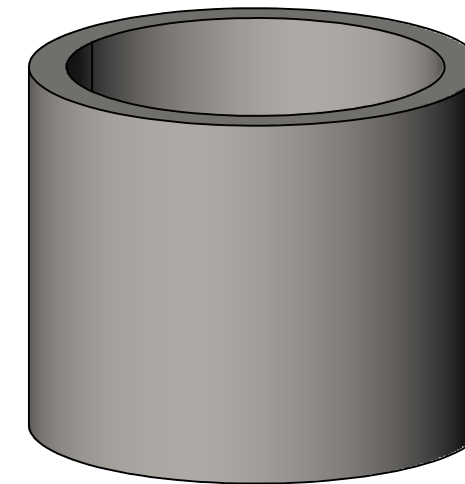
Fixação: 4 parafusos inox M12 × 90, porcas e arruelas.

Furação do redutor: Ø14 em círculo Ø145.

Calço de PP: 40 mm abaixo da flange de saída.

Duas travessas 50 × 50 com revestimento em PP.

COLARINHO DO EIXO



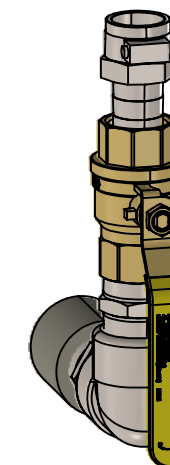
Ø60 externo • Ø50 interno • H49

Proteção em PP, centralizada no eixo. Folga superior de 1 mm em relação à placa.

Visor a 45°, lado direito

Conexões de 1". Registro inferior na vertical, depois do joelho. Conexão superior sem registro.

Luva inferior 10 mm acima do cone. Guias da mangueira em chapa única de PP de 8 mm.



Motoredutor WEG

DIMENSIONAL DO FABRICANTE / WCG01 V75 / W22 / 3 CV / 175 RPM



Montagem do tanque: motor girado 90° na flange, com a caixa de ligação voltada para a traseira.

