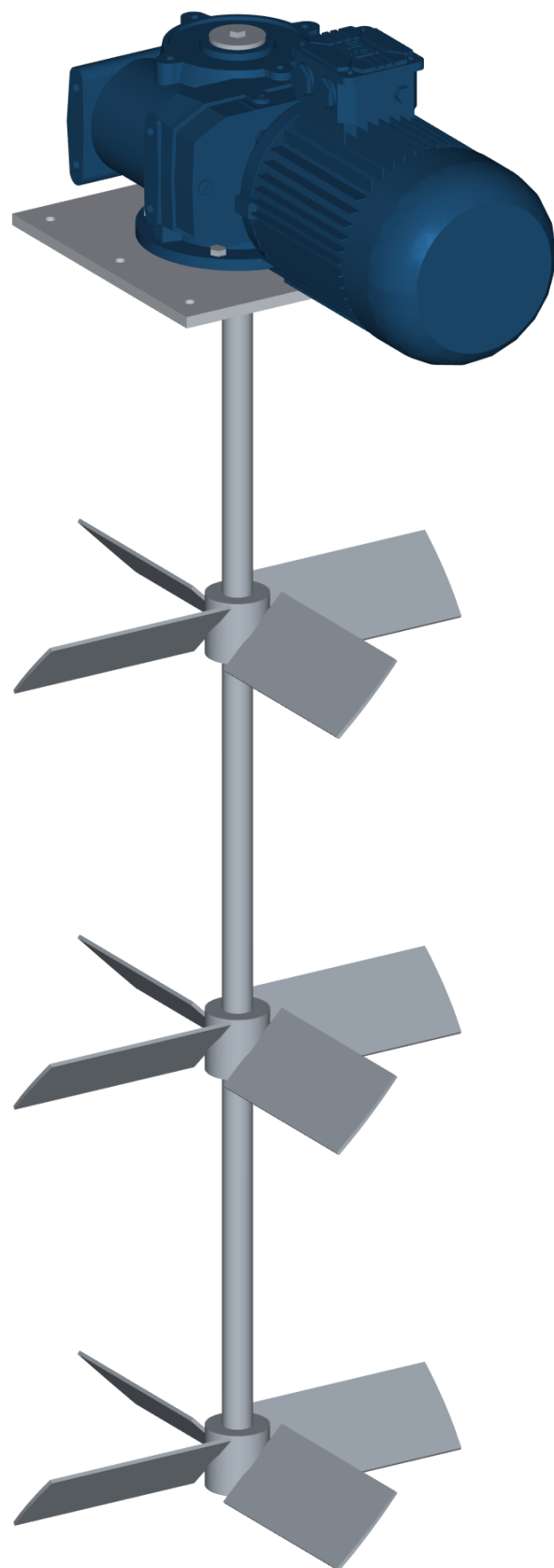




Perspectiva da geometria 3D da montagem • sem escala

AGITAÇÃO EM TRÊS NÍVEIS

Construção e acionamento

Motor especificado

WEG • 10 CV • 4 polos • trifásico 220 V

Rotação do motor

Aproximadamente 1.750 rpm

Redução

Coroa e rosca sem fim • saída de 150 rpm

Eixo livre

Ø38,1 mm (1½") × 1.650 mm • inox 304

Hélices

3 unidades • Ø600 mm • inox 304

Pás

Largura 120 mm • espessura 5 mm

Base

Alumínio • 400 × 400 × 15 mm

Fixação ao tanque

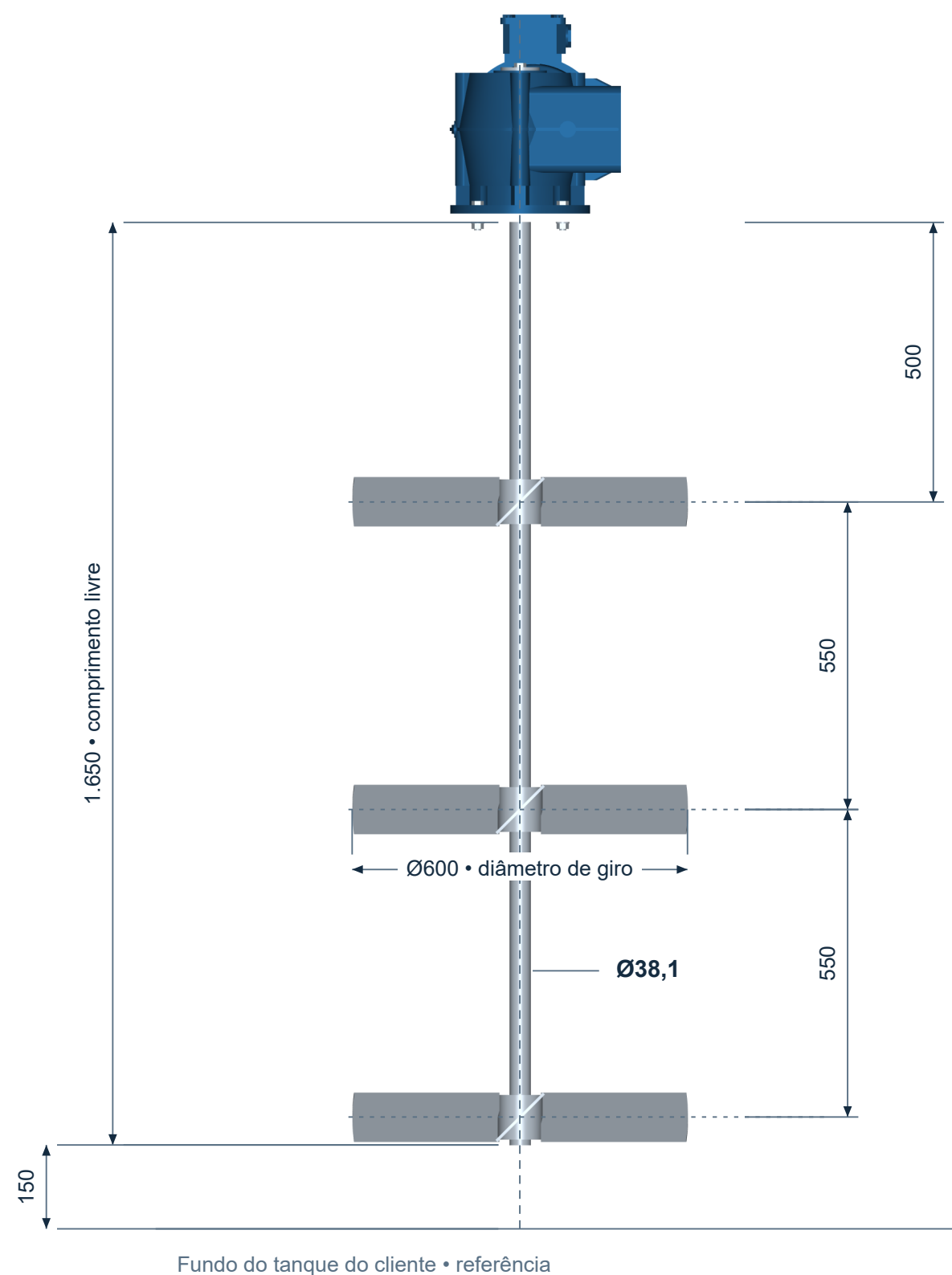
6 furos externos propostos • 3 por lado

REFERÊNCIA COMERCIAL REPRESENTADA

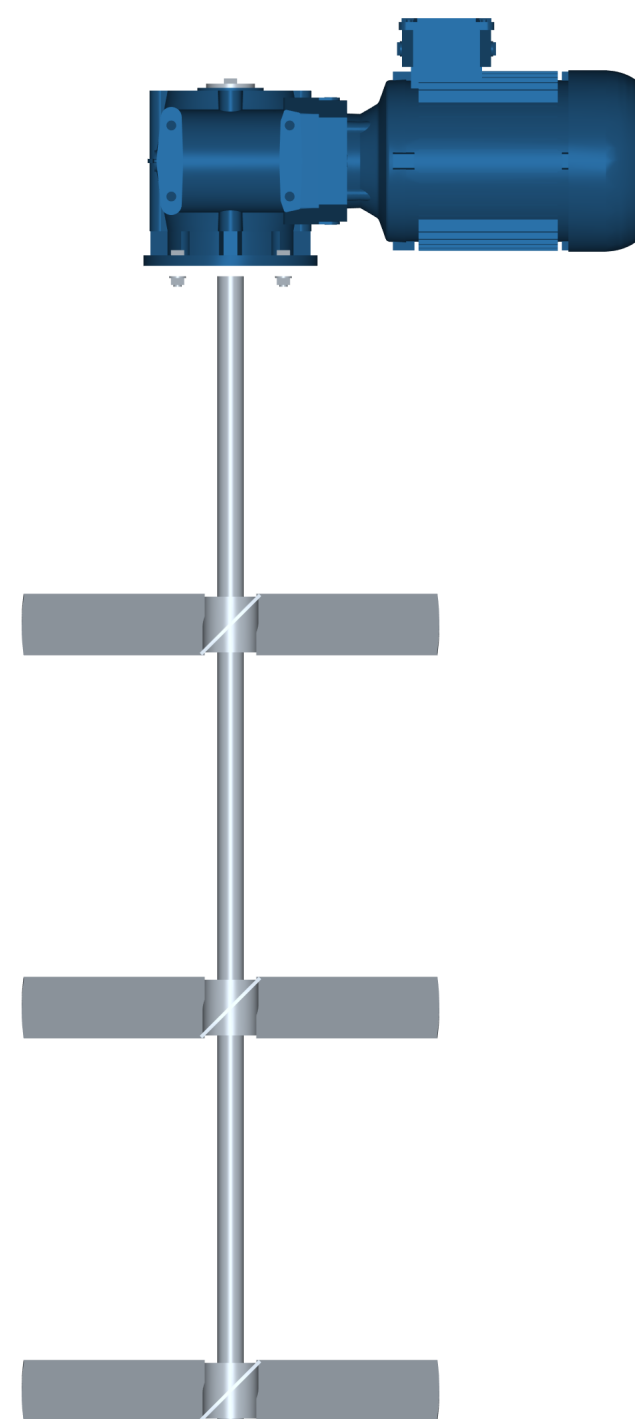
WEG WCG20 S07 / W21 • 7,5 kW • 1.765 rpm • i = 11,74:1

CAD oficial baixado do fabricante. Seleção aproximada à potência de 10 CV.

VISTA FRONTAL



VISTA LATERAL



POSIÇÕES DAS HÉLICES

Centro abaixo da base:

Superior: 500

Intermediária: 1.050

Inferior: 1.600

Entre centros: 550

Centro inferior à ponta: 50

REFERÊNCIAS

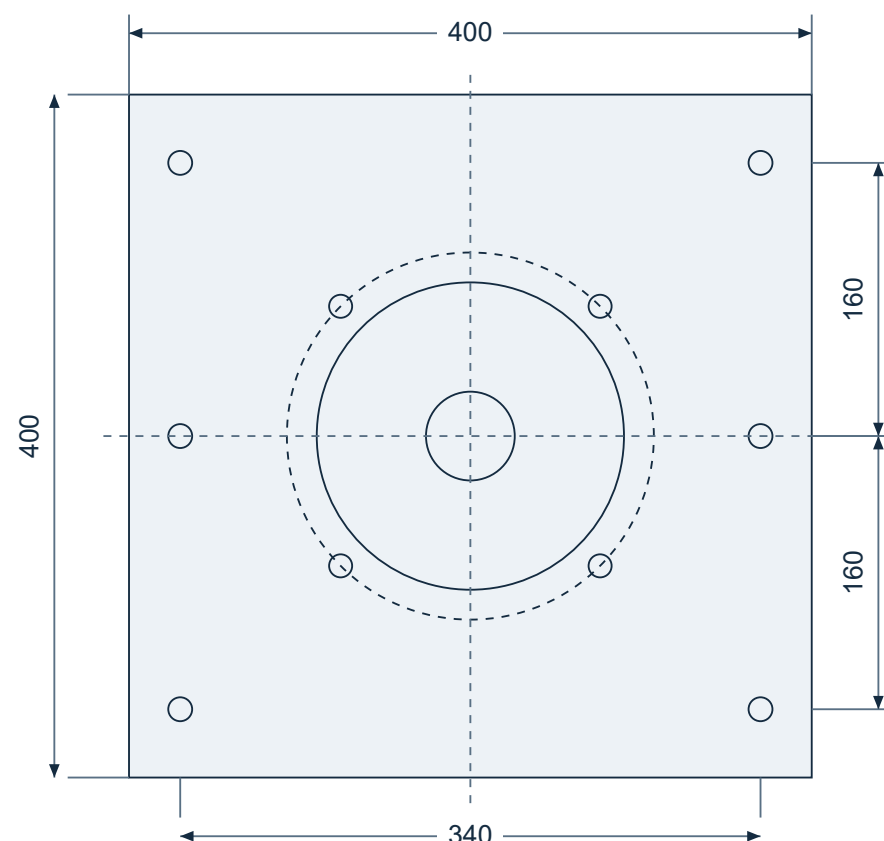
Base ao fundo: 1.800

Folga da ponta: 150

Tanque não fornecido.

Comprimento livre medido da face inferior da placa à ponta do eixo.
Posições das hélices propostas para apresentação. Vistas sem escala de impressão definida.

01 / PLACA EM ALUMÍNIO



Placa: 400 × 400 × 15 mm.

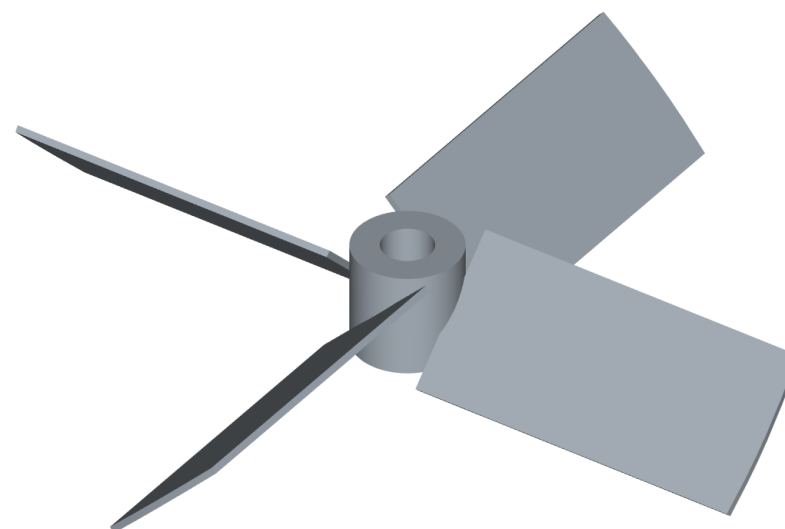
Tanque: 6 furos Ø14, propostos, 3 por lado.

Margens: 30 nas laterais e 40 nas extremidades.

Redutor: 4 furos Ø13,5 em círculo Ø215.

Centro: Ø52; rebaixo superior Ø180 × 4.

02 / HÉLICES EM INOX 304



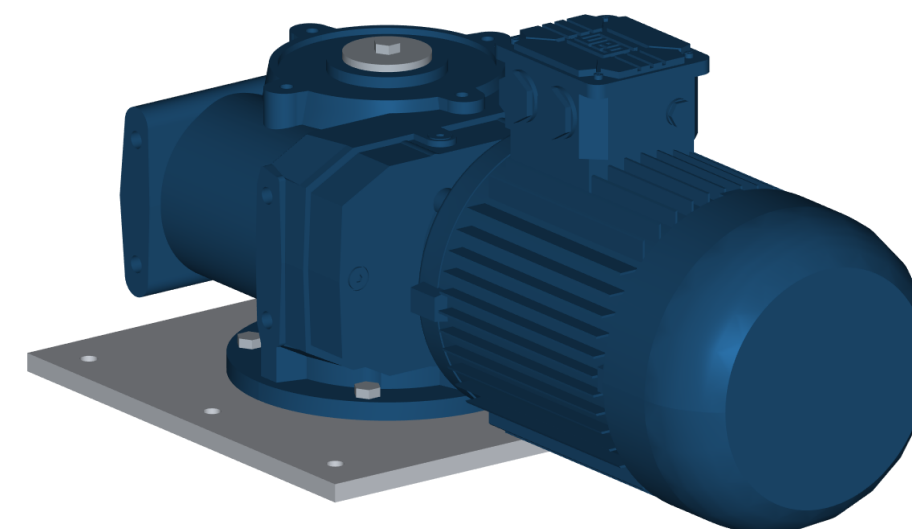
3 hélices no mesmo eixo; Ø600 de giro.

Cada hélice: 4 pás de 120 × 5 mm.

Inclinação: 45°; cubo Ø80 × 80.

Pás, eixo e cubos: aço inoxidável 304.

03 / ACIONAMENTO WEG



S07 com estágio de coroa e rosca sem fim.

Motor W21 • 7,5 kW • 4 polos • 60 Hz.

220/380/440 V • ligação prevista em 220 V.

Redução 11,74:1 • saída nominal 150 rpm.

Execução FH • M5 • flange Ø250.

Saída oca Ø50; ponta do eixo adaptada.

CRITÉRIOS DESTA REVISÃO

Quatro pás por hélice a 45°, conforme especificação. Seis furos externos e espaçamentos entre hélices são propostos.

A folga de 150 mm é medida entre a ponta inferior do eixo e o fundo do tanque. O tanque não integra o fornecimento.

Fixação dos cubos, retenção axial, eixo, placa e cargas admissíveis do redutor precisam de dimensionamento antes da fabricação.

Fonte do componente comprado: WEG Gear ProSelect • ficha e CAD do fabricante incluídos no pacote • 29.09.2026