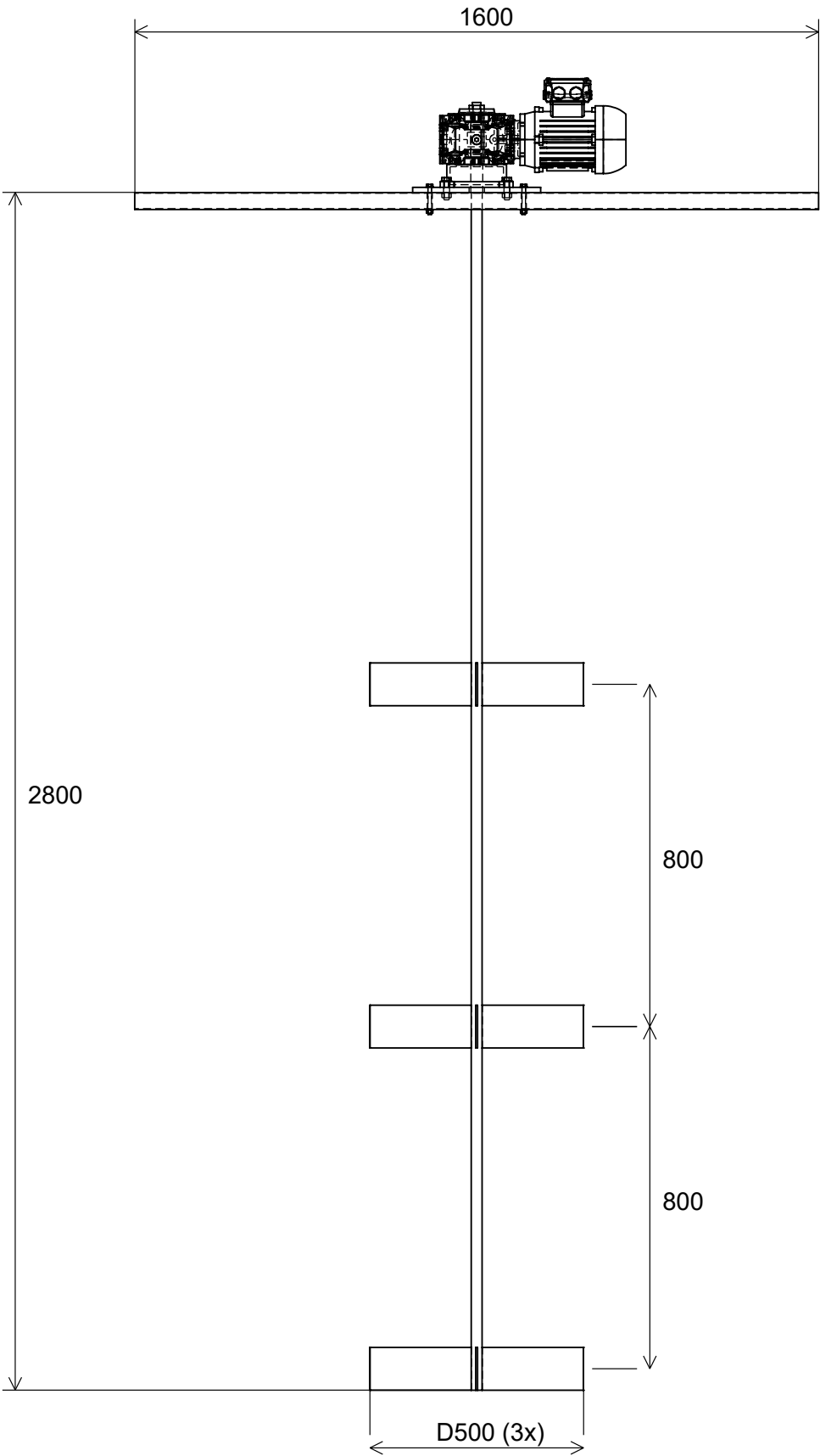
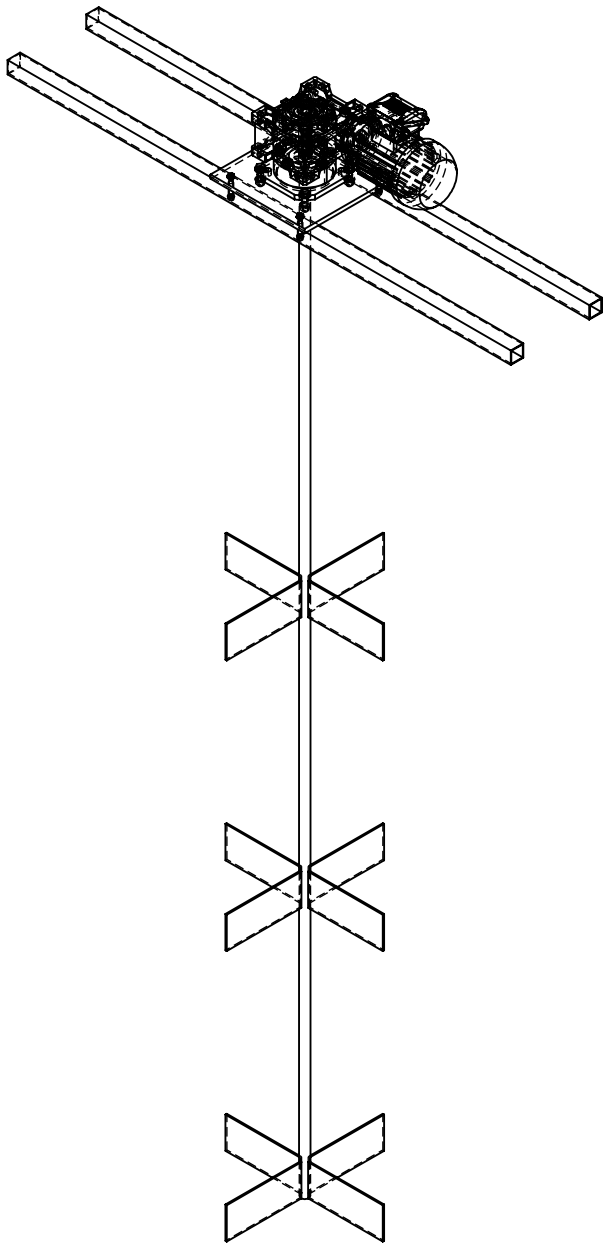




FRENTE 1:15



ISOMETRICA 1:17

CONJUNTO

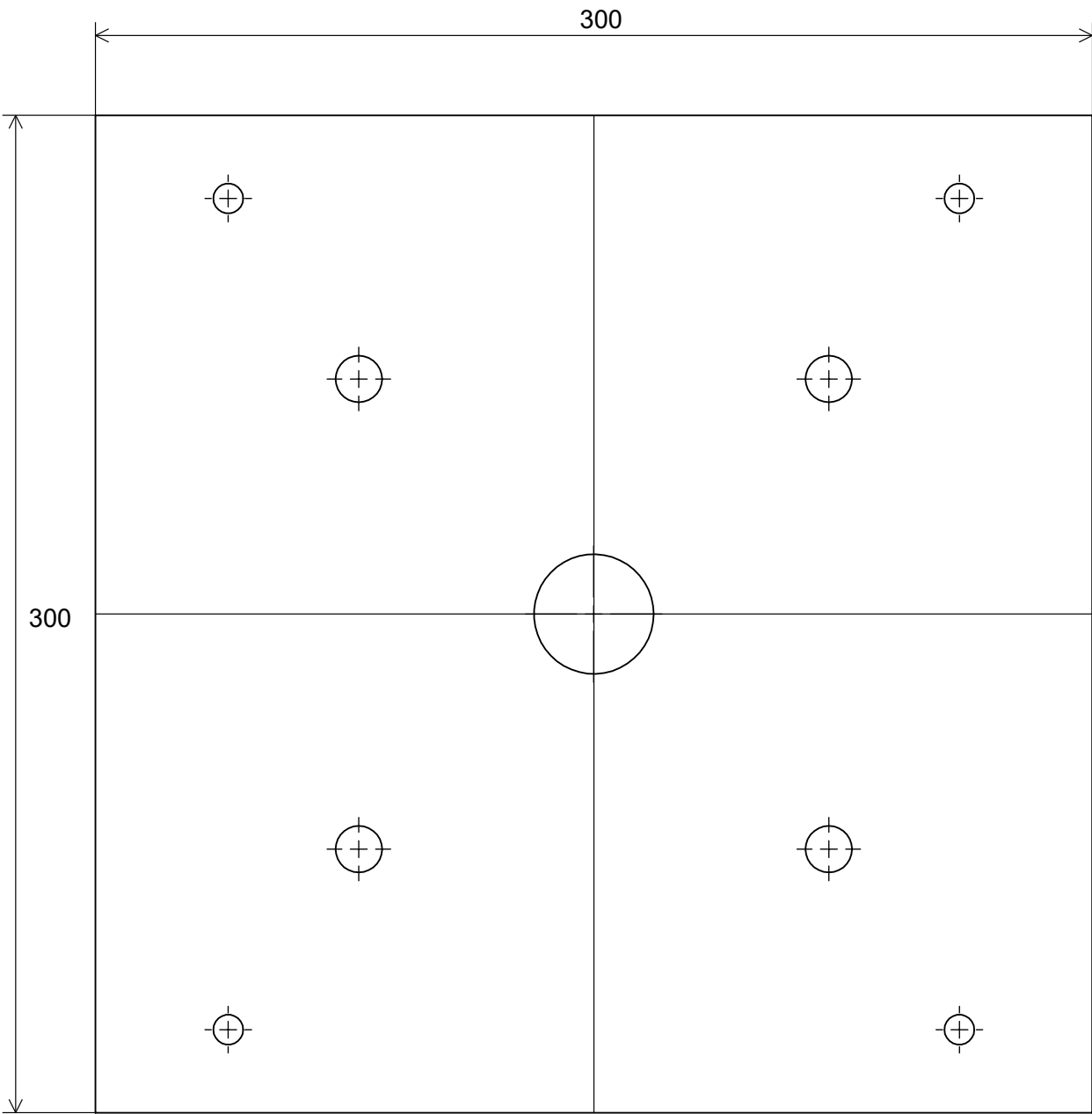
- 01 Eixo nominal D25,4 (1 pol)
- 02 12 pas verticais / 4 por nivel
- 03 Placa 300 x 300 x 12
Aluminio naval
- 04 2 tubos 40 x 40 x 2 / L1600
- 05 WEG WCG01 V75 FH / W22
1 CV (0,75 kW), IPW55
29 rpm / i=60 / 60 Hz
- 06 Fixacoes de aco inox

GEOMETRIA

Vao de apoio: 1400
Apoio nominal: 100 por ponta
Entre tubos (eixos): 250
Eixo centrado no vao
Comprimento 2800 abaixo da placa
Pas a 90 graus, paralelas ao eixo
Soldar direto ao eixo, sem cubos
Centros das pas desde a ponta:
50 / 850 / 1650 (H100 proposto)

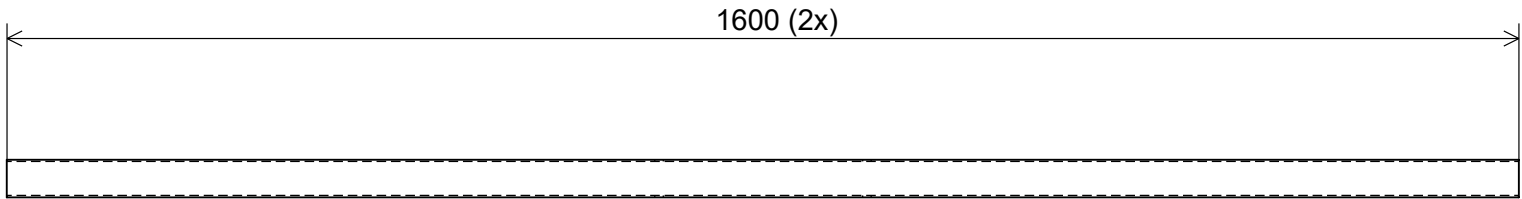
PENDENCIAS

Pas: altura 100 e espessura 4
provisorias, confirmar.
Validar eixo, soldas, tubos e apoios;
cargas axial/radial no redutor.
Modelo sem espessura do
revestimento.
Roscas em representacao nominal.



PLACA - VISTA SUPERIOR 1:2

Espessura 12 | aluminio naval
Centro: passagem D36 proposta
4 furos D14 em circulo D200 (flange WEG)
Coordenadas: X/Y = +/-70,711
4 furos D9 (placa aos tubos)
Coordenadas: X=+/-110; Y=+/-125



TUBOS 40 x 40 x 2 - 1:8

Furos D9 passantes nas duas paredes
Posicoes longitudinais: 690 e 910 desde a ponta
Luvas internas D12 / D9 x 36: proposta

PLACA AOS TUBOS (4 PONTOS)

4 parafusos sextavados M8 x 65 - aco inox
4 porcas M8 - aco inox
8 arruelas lisas D16 / d9 x 1,6 - aco inox
4 luvas antiesmagamento D12 / d9 x 36
Duas fixacoes por tubo, passo longitudinal 220
Roscas simplificadas no modelo 3D

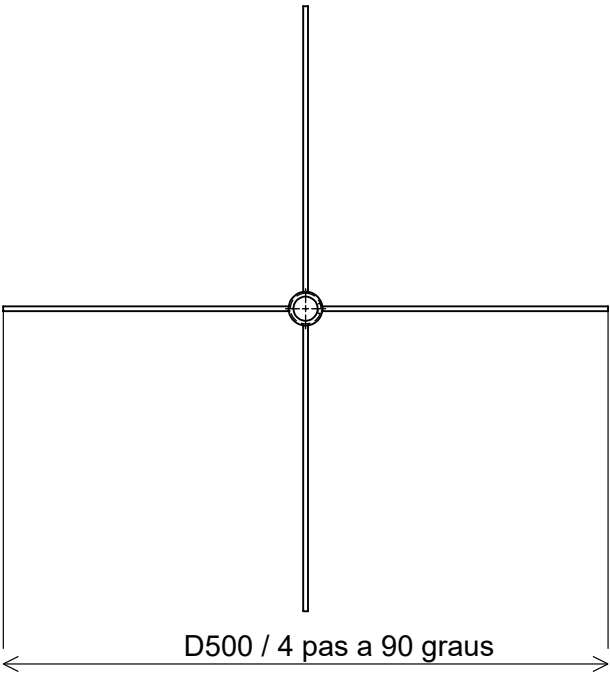
FLANGE A PLACA (4 PONTOS)

4 parafusos sextavados M12 x 45 - aco inox
4 porcas M12 - aco inox
8 arruelas lisas D24 / d13 x 2,5 - aco inox
Flange original WEG: espessura 13
Assentamento direto na placa, sem calco
Definir classe dos fixadores e torque de aperto

APOIO NO TANQUE

Vao 1400; 100 de apoio em cada extremidade.
Ancoragem ao tanque depende do apoio existente
e nao esta definida nesta revisao.

VISTA DAS PAS 1:6,25



100 x 4: altura e espessura propostas
Raio externo 250; raiz ajustada ao eixo
Sem bucha/cubo, soldagem direta
Pa inferior termina junto a ponta do eixo

COTAS AXIAIS DA PONTA [mm]

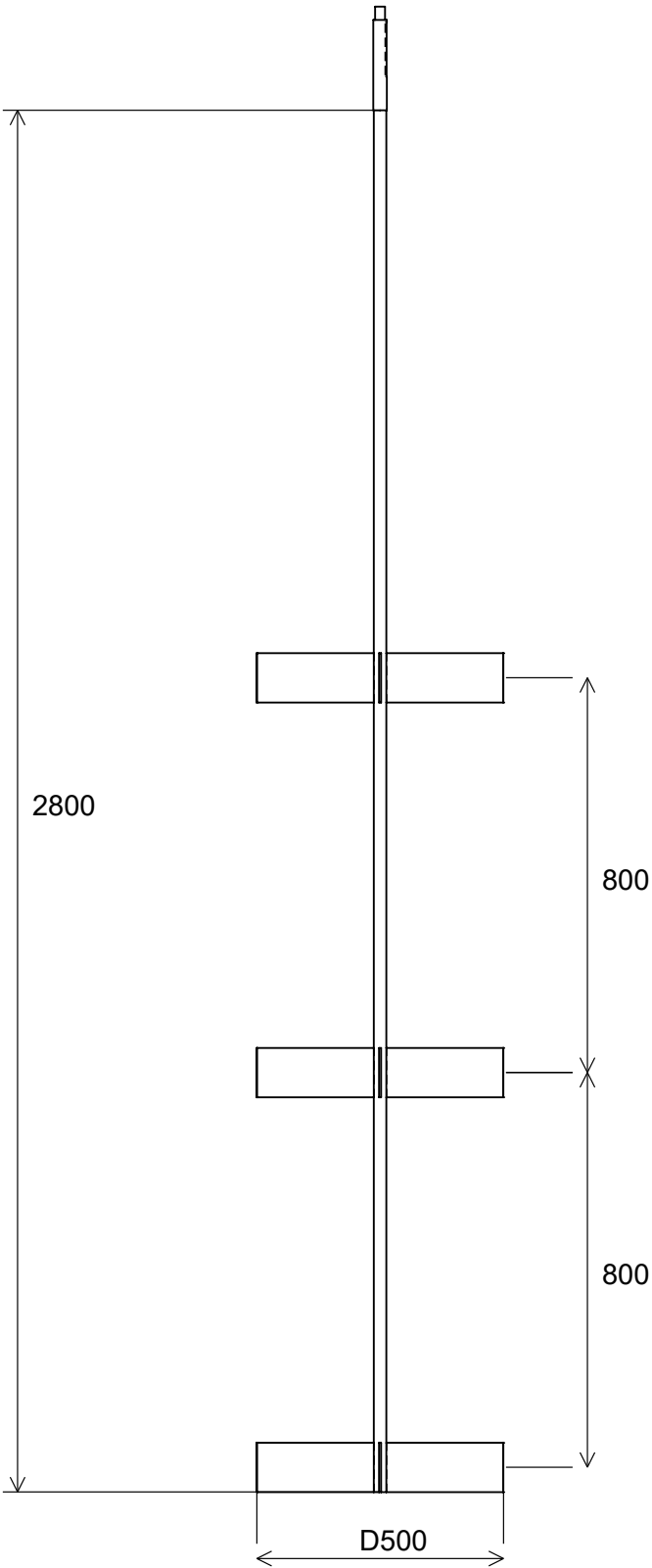
Referencia Z=0: face inferior da placa
Corpo D25,4: Z=-2800 ate 0
Ponta D28 proposta: Z=0 ate 183,5
Encaixe no redutor: Z=63,5 ate 183,5
Chaveta: Z=68,5 ate 178,5
Rosca externa M20: Z=183,5 ate 210,5
Comprimento total proposto: 3010,5

PONTA SUPERIOR - PROPOSTA

Corpo D25,4 / ponta integral D28
Fabricar a partir de bruto maior; nao e
possivel obter D28 torneando barra de 1 pol.
Ajuste com furo WEG D28 F7: definir
tolerancia do eixo antes de fabricar.
Encaixe no redutor: 120
Chaveta proposta: 8 x 7 x 110
Rasgo no eixo: largura 8 / profundidade 4
Rosca EXTERNA M20 na ponta
Arruela D50 / d21 x 4 + porca M20
SEM furo axial na ponta do eixo.
Definir travamento da porca e raio do ressalto.

MODELO DO FABRICANTE

Conjunto completo baixado em 18/09/2026
Fonte: gearproselect.weg.net
WCG01 V75 1 FH C 80
0.75kW 4P W22 / 60.00 / M5
Conferir posicao de flange/lubrificacao
na encomenda e montagem real.
Tampa original retirada para porca.
Prever nova protecao para a retencao.



EIXO E PAS 1:15